

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecno-tig-220-acdc-pulse-mpx-p-422.html>

IDEAL TECNO TIG 220 AC/DC PULSE MPX

Cena	2 899,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	TTIG220ACMPX
Kod producenta	TTIG220ACMPX
Kod EAN	5903991103727
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Wymiary opakowania dł x szer x wys	600 x 470 x 400 mm
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	530 x 250 x 370 mm
Waga urządzenia w kg	20 kg
Stopień ochrony	IP21
Moc	6,2 kW
Prąd startowy	5 - 220 A
Prąd bazy w pulsie	10 - 90 %
Długość pulsu (%)	10 - 90 %
Częstotliwość prądu AC	30 - 200 Hz
Częstotliwość pulsu Hz	0.1 - 800.0
Prąd końcowy	5 - 220 A
Gaz przed (s)	0,3 - 10 s
Gaz po (s)	0.1 - 30.0
Balans AC	10 - 50%
Czas opadania prądu (s)	0 - 10 s
Czas narastania prądu (s)	0 - 10 s
Waga zestawu w kg	23 kg
Prąd maksymalny	220 A
Napięcie stanu jałowego	70 V / 12 V VRD
Zakres regulacji prądu spawania	5 - 200 A TIG DC 10 - 200A TIG AC 10 - 200 A MMA
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25A
Prąd przy pracy 60%	220 A MIG/MAG/TIG 200 A MMA
Prąd przy pracy 100%	140 A TIG 130 A MMA

Opis produktu

IDEAL TECNO TIG 220 AC/DC PULSE MPX jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, TIG MIX, TIG PUNKTOWE, MMA.

Dodatkowe możliwości urządzenia :

- Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.
- Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.
- Funkcja TIG MIX: to specjalna metoda spawania TIG, polegająca na połączeniu prądu stałego i zmiennego, umożliwia uzyskanie pełnego wtopienia i skutecznego czyszczenia podczas spawania aluminium.
- Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia szczepianie cienkich materiałów. Bardzo krótki czas wykonania spoiny (regulowany od 0,01 sekundy) umożliwia uzyskanie niewielkich punktowych spoin bez deformacji materiału.
- Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.
- Urządzenie posiada funkcje zapisu parametrów 20 programów spawania.

Wyświetlacz cyfrowy ułatwia regulację parametrów spawarki:

- początkowy wypływ gazu osłonowego
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wypływ gazu osłonowego
- długość pulsu
- częstotliwość pulsu
- balas AC
- częstotliwość AC

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręczna) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

Cechy urządzenia :

- urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- szybkozłączne podłączenia gazu do uchwyty spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwyty spawalniczego bez użycia narzędzi.
- urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie jednofazowe 230V
- wyposażone jest we wtyczkę zasilania.

Do urządzenia dołączone jest :

- uchwyt spawalniczy TIG 26 o długości 4 metry
- przewód elektrodowy MMA o długości 3m
- przewód masowy o długości 3m.