

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecno-tig-206-acdc-lcd-p-423.html>

IDEAL TECNO TIG 206 AC/DC LCD

Cena	2 399,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	TTIG206ACLCD
Kod producenta	TTIG206ACLCD
Kod EAN	5903991108739
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25A
Prąd przy pracy 60%	200 A
Prąd przy pracy 100%	155 A
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Stopień ochrony	IP21S
Typ urządzenia	Inwertorowe
Prąd bazy w pulsie	10 - 200 A
Długość pulsu (%)	5-100 %
Częstotliwość prądu AC	40 - 250 Hz
Częstotliwość pulsu Hz	0,5 - 200 Hz
Prąd końcowy	10 - 200 A
Gaz przed (s)	0-1s
Gaz po (s)	0,1 - 10 s
Balans AC	20 - 80 %
Czas opadania prądu (s)	0 - 5 s
Czas narastania prądu (s)	0-5 s
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Prąd maksymalny	200 A
Napięcie stanu jałowego	68 V
Zakres regulacji prądu spawania	10 - 200 A

Opis produktu

IDEAL TECNO TIG 206 AC/DC LCD jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA.

Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA DC, MMA AC.

Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.

Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Urządzenie posiada 6 miejsc zapisów programów spawania użytkownika.

Wyświetlacz LCD ułatwia regulację parametrów spawarki:

- wpływ gazu przed spawaniem
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- szerokość pulsu
- prąd bazy
- częstotliwość pulsu
- częstotliwość AC
- balans AC
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- wpływ gazu po spawaniu

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręczna) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Cechy urządzenia :

- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- ma szybkozłaczne podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie jednofazowe 230V
- wyposażone jest we wtyczkę zasilania.

Zestaw obejmuje : urządzenie z kompletem akcesorii TIG i MMA: uchwytem spawalniczym TIG 26 o długości 4 metry, przewodem elektrodowym MMA o długości 2,5m, przewodem masowym o długości 2,5m.