Dane aktualne na dzień: 31-10-2026 11:17

Link do produktu: https://spawart.pl/ideal-tecno-mig-366-pulse-synergic-lcd-p-1775.html



IDEAL TECNO MIG 366 PULSE SYNERGIC LCD

Cena	**4 699,00 zł**
Dostępność	**2 - 5 dni robocze**
Numer katalogowy	**TMIG366PLCD**
Kod producenta	**TMIG366PLCD**
Kod EAN	**5903991109361**

Opis produktu

IDEAL TECNOMIG 366 PULSE SYNERGIC LCD jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA oraz lutospawania blach ocynkowanych. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i przemysłowym.

Urządzenie posiada trzy tryby spawania MIG/MAG: MIG RĘCZNY, MIG PULS, MIG PULS PODWÓJNY.

TECNOMIG 366 PULSE SYNERGIC LCD stosowany jest do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz lutospawania blach ocynkowanych. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądz mieszanki w zależności od wybranego programu.

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmiejszenie ilości rozprysków.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie SPOT(spawanie punktowe), 2-takt, S4-takt (dedykowany do spawania aluminium), 4-takt (blokada przycisku do długich spoin),

Czytelny i prosty w obsłudze wyświetlacz LCD umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :

Atuty spawarki :
- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie trójfazowe 3x400V
- ma wtyczkę zasilania.

W zestawie się znajduje : urządzenie z profesjonalnym uchwytem spawalniczym MIG 36 o długości 3 metry uzbrojonym pod aluminium, przewodem elektrodowym o długości 3 metry, przewodem masowym o długości 3 metry, rolkami podającymi drut 1,0-1,2 do aluminium oraz 0,8-1,0 do stali.