

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecno-mig-365-pulse-synergic-p-398.html>

IDEAL TECNO MIG 365 PULSE SYNERGIC

Cena	4 399,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	TMIG365P
Kod producenta	TMIG365P
Kod EAN	5903991102157
Wymiary opakowania dł x szer x wys	800 x 455 x 780 mm
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	775 x 400 x 940 mm
Waga urządzenia w kg	56 kg
Stopień ochrony	IP21S
Moc	14,2 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Średnica drutu do lutowania	0,8 - 1,6 mm
Rozmiar szpuli drutu	D200 (2kg i 5kg) oraz D300 15kg
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 6,0 mm
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 - 1,6 mm
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	0,8 - 1,6 mm
Średnica drutu aluminiowego	0,8 - 1,6 mm
Prąd maksymalny	350 A
Napięcie stanu jałowego	75 V
Zakres regulacji prądu spawania	10 - 350 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C20A
Średnica drutu stalowego	0,8 - 1,6 mm
Prąd przy pracy 60%	350 A
Prąd przy pracy 100%	271 A
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; 50Hz (3ph)

Opis produktu

IDEAL TECNOMIG 365 PULSE SYNERGIC jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA oraz lutowania blach ocynkowanych. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i przemysłowym.

Urządzenie posiada trzy tryby spawania MIG/MAG: MIG RĘCZNY, MIG PULS, MIG PULS PODWÓJNY.

TECNOMIG 365 PULSE SYNERGIC stosowany jest do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej, stali węglowych i

niskostopowych oraz lutowania blach ocynkowanych. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na panelu sterowania programu.

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie SPOT(spawanie punktowe), 2-takt, S4-takt (dedykowany do spawania aluminium), 4-takt (blokada przycisku do długich spoin),

Funkcja zapisu parametrów spawania (10 slotów) ułatwia pracę na różnych materiałach bez konieczności ponownego ustawiania urządzenia przy zmianie gazu oraz drutu.

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :

- regulacja czasu wypływu gazu przed spawaniem
- regulacja prądu spawania / prądu bazy w podwójnym pulsie
- regulacja indukcyjności
- regulacja prądu początkowego w S4-takt
- regulacja prądu szczytowego w podwójnym pulsie
- regulacja balansu w podwójnym pulsie
- regulacja częstotliwości pulsacji w podwójnym pulsie
- regulacja czasu spawania punktowego
- regulacja czasu i napięcia upalania drutu po spawaniu
- regulacja czasu wypływu gazu po spawaniu

Dodatkowe zalety urządzenia :

- spawarka posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- dysponuje zabezpieczeniem przeciw przeciążeniu
- zasilanie trójfazowe 3x400V
- spawarka jest wyposażona we wtyczkę zasilania.

Do urządzenia dołączone jest :

- uchwyt spawalniczy MIG 25 o długości 3 metry uzbrojonym pod aluminium
- przewód elektrodowy o długości 3 metry
- przewód masowy o długości 3 metry
- rolki do podajnika 1,0-1,2 do aluminium oraz 0,8-1,0 do stali.