Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 09:08

Link do produktu: https://spawart.pl/ideal-tecno-mig-337-pulse-synergic-lcd-wozek-p-2041.html



IDEAL TECNO MIG 337 PULSE SYNERGIC LCD + wózek

Cena	**4 999,00 zł**
Dostępność	**2 - 5 dni robocze**
Numer katalogowy	**TMIG337PT**
Kod producenta	**TMIG337PT**
Kod EAN	**5903991111036**

Opis produktu

IDEAL TECNOMIG 337 PULSE SYNERGIC LCD jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, FLUX, MMA oraz TIG LIFT. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym.

Urządzenie posiada sześć synergicznych trybów spawania: MIG STAL CO2 100%, MIG STAL CO2 25%, MIG ALU ARGON 100%, MIG CUSI ARGON 100%, MIG STAL NIERDZEWNA ARGON 98% + CO2 2%, MIG SAMOOSŁONOWY.

IDEAL TECNOMIG 337 PULSE SYNERGIC LCD stosowany jest do lutospawania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądz mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmiejszenie ilości rozprysków.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2-takt oraz 4-takt (blokada przycisku do długich spoin),

Czytelny i prosty w obsłudze 7-calowy wyświetlacz LCD umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :
- regulacja indukcyjności
- regulacja napięcia spawania
- regulacja posuwu drutu
- regulacja gazu po
- regulacja szerokości pulsu w podwójnym pulsie
- regulacja częstotliwości pulsacji w podwójnym pulsie

Dodatkowe funkcje do metody elektrody otulonej MMA
- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
- Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Inne cechy urządzenia :
- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie trójfazowe 3x400V
- nie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.
- wyposażone jest w gniazdo 36V umożliwiające podłączenie reduktora z podgrzewaczem.

W zestawie się znajduje : urządzenie z profesjonalnym uchwytem spawalniczym MIG 36 o długości 3 metry, przewodem masowym o długości 3 metry, przewodem elektrodowym o długości 3 metry, rolkami do podajnika 0,8-1,0 i 1,0-1,2 do stali oraz 1,0-1,2 do aluminium.

Informacje dodatkowe

Zabezpieczenie sieci zasilającej	C16A
Znamionowe napięcie zasilania	3×400 V; 50Hz (3ph)
Moc	11,5 kW
Napiecie stanu jałowego	78,0 V
Prąd maksymalny	300 A MIG/MAG/TIG | 250 A MMA
Prąd przy pracy 100%	232 A MIG/MAG/TIG | 195 A MMA
Prąd przy pracy 60%	300 A MIG/MAG/TIG | 250 A MMA
Średnica drutu aluminiowego	1,0 – 1,2 mm
Średnica drutu do lutospawania	0,8 – 1,2 mm
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 – 1,2 mm
Średnica drutu stalowego	0,8 – 1,2 mm
Średnica drutu nierdzewnego	0,8 – 1,2 mm
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 – 4,0 mm
Zakres regulacji prądu spawania	30 – 300 A MIG/MAG | 10 – 300 A TIG | 10 – 250 A MMA
Średnica szpuli z drutem	5 – 15 kg
Stopień ochrony	IP21S
Waga urządzenia/zestawu	54,0 / 60,0 KG
Wymiary gabarytowe	930x480x710 mm
Wymiary opakowania	690x300x630 mm
Wymiary opakowania wózka	665x440x240 mm