

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecno-mig-321-synergic-lcd-p-2039.html>



IDEAL TECNO MIG 321 SYNERGIC LCD

Cena	4 499,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	TMIG321LCD
Kod EAN	5903991111029

Opis produktu

IDEAL TECNO MIG 321 SYNERGIC LCD jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, FLUX, MMA oraz TIG LIFT. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i przemysłowym.

Urządzenie posiada sześć synergicznych trybów spawania: MIG STAL CO2 100%, MIG STAL CO2 25%, MIG ALU ARGON 100%, MIG CUSI ARGON 100%, MIG STAL NIERDZEWNA ARGON 98% + CO2 2%, MIG SAMOOSŁONOWY.

Urządzenie stosowane jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na wyświetlaczu programu synergicznego.

Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T (bez blokady przycisku) / 4T (blokada przycisku do długich spoin)

Spawarka ma czytelny i prosty w obsłudze 7-calowy wyświetlacz LCD który umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :

- regulacja indukcyjności
- regulacja napięcia spawania
- regulacja posuwu drutu
- regulacja gazu po

Przy metodzie MMA mamy możliwość włączania funkcji VRD (VOLTAGE REDUCTION DEVICE) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Atuty spawarki :

- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie trójfazowe 3x400V
- ma gniazdo 36V umożliwiające podłączenie reduktora z podgrzewaczem.

Urządzenie nie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

W zestawie się znajduje : urządzenie z profesjonalnym uchwytem spawalniczym MIG 36 o długości 3 metry, przewodem masowym o długości 3 metry, przewodem elektrodowym o długości 3 metry, rolkami do podajnika 0,8-1,0 i 1,0-1,2 do stali oraz 1,0-1,2 do aluminium.

Informacje dodatkowe

Zabezpieczenie sieci zasilającej	C16A
Znamionowe napięcie zasilania	3×400 V; 50Hz (3ph)
Moc	11,5 kW
Napięcie stanu jałowego	52,0 V
Prąd przy pracy 100%	320 A MIG/MIG/TIG 250 A MMA
Prąd przy pracy 60%	232 A MIG/MAG/TIG 194 A MMA
Średnica drutu aluminiowego	1,0 - 1,2 mm
Średnica drutu do lutowania	0,8 - 1,0 mm
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu stalowego	0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu nierdzewnego	0,8 - 1,2 mm
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Zakres regulacji prądu spawania	30 - 320 A MIG/MAG 10 - 320 A TIG 10 - 250 A MMA
Średnica szpuli z drutem	5 - 15 kg
Stopień ochrony	IP21S
Waga urządzenia/zestawu	54,0 / 60,0 KG
Wymiary gabarytowe	930x480x710 mm
Wymiary opakowania	690x300x630 mm
Wymiary opakowania wózka	665x440x240 mm