

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecno-mig-285-pulse-synergic-p-399.html>

IDEAL TECNO MIG 285 PULSE SYNERGIC

Cena	3 529,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	TMIG285P
Kod producenta	TMIG285P
Kod EAN	5903991102119
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; 50Hz (3ph)
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	900 x 320 x 720 mm
Waga urządzenia w kg	46,0 kg
Stopień ochrony	IP21S
Moc	10,2 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Średnica drutu do lutowania	0,8 mm
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	48,0 kg
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu aluminiowego	0,8 - 1,2 mm
Prąd maksymalny	280 A
Napięcie stanu jałowego	75 V
Zakres regulacji prądu spawania	30 - 280 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C20A
Średnica drutu stalowego	0,8 - 1,2 mm
Prąd przy pracy 60%	280 A
Prąd przy pracy 100%	220 A

Opis produktu

IDEAL TECNOMIG 285 PULSE SYNERGIC jest to inwertorowy synergiczny półautomat spawalniczy przeznaczony do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA oraz lutowania blach ocynkowanych.

Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i przemysłowym i posiada trzy tryby spawania MIG/MAG: MIG RĘCZNY, MIG PULS, MIG PULS PODWÓJNY.

IDEAL TECNOMIG 285 PULSE SYNERGIC stosowany jest do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz lutowania blach ocynkowanych. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na panelu sterowania programu.

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie SPOT(spawanie punktowe), 2-takt, S4-takt (dedykowany do spawania aluminium), 4-takt (blokada przycisku do długich spoin),

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :

- regulacja czasu wypływu gazu przed spawaniem
- regulacja prądu spawania / prądu bazy w podwójnym pulsie
- regulacja indukcyjności
- regulacja prądu początkowego w S4-takt
- regulacja prądu szczytowego w podwójnym pulsie
- regulacja balansu w podwójnym pulsie
- regulacja częstotliwości pulsacji w podwójnym pulsie
- regulacja czasu spawania punktowego
- regulacja czasu i napięcia upalania drutu po spawaniu
- regulacja czasu wypływu gazu po spawaniu

Spawarka posiada układ chłodzenia wentylatorem, i wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.

Urządzenie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

Do urządzenia dołączono :

- uchwyt spawalniczy MIG 25 o długości 3 metry uzbrojonym pod aluminium
- przewód elektrodowy o długości 3 metry
- przewód masowy o długości 3 metry
- rolkami do podajnika 1,0-1,2 do aluminium.bate