

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecno-mig-281-s-pulse-synergic-p-2293.html>



IDEAL TECNO MIG 281 S-PULSE SYNERGIC

Cena	2 999,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	TMIG281SP
Kod producenta	TMIG281SP
Kod EAN	5903991111456

Opis produktu

IDEAL TECNO MIG 281 S-PULSE SYNERGIC jest synergicznym inwertorowym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MIG PULS, FLUX oraz MMA. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.

TECNO MIG 281 S-PULSE stosowany jest do spawania stali węglowych i niskostopowych oraz stali nierdzewnej. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Czytelny i prosty w obsłudze LED-owy panel sterowania umożliwia wybór jednej z kilku metod spawania:

- MMA
- MANUAL MIG
- SYNERGIC MIG
- PULSE MIG

PULSE MIG w urządzeniu TECNO MIG 281 S-PULSE zaprojektowany jest do spawania stali czarnej pojedynczym pulsem, drutem o średnicach 0.8/1.0/1.2. Umożliwia uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T (bez blokady przycisku) oraz 4T (blokada przycisku do długich spoin)

Urządzenie wyposażone jest w regulację indukcyjności przy metodach MIG/MAG.

Urządzenie posiada również regulacje parametrów MMA takich jak:

- regulacja ARC FORCE
- regulacja HOT START
- funkcja VRD (voltage reduction device) obniża napięcie stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej; umożliwia pracę w środowisku o podwyższonej wilgotności. (ON/OFF)

Atuty urządzenia :

- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie jednofazowe 400V.
- jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

W zestawie znajduje się : urządzenie z uchwytem spawalniczym MIG 24 o długości 3 m, przewodem masowym oraz elektrodowym o długości 2 metry oraz rolką podającą drut 1,0 - 1,2 do stali.

Informacje dodatkowe

Zabezpieczenie sieci zasilającej
Znamionowe napięcie zasilania

[C16A](#)
[3×400 V; 50Hz \(3ph\)](#)

Moc	8.2 kW
Napiecie stanu jałowego	65,0 V
Prąd przy pracy 100%	220A (MIG/MAG) / 194A (MMA)
Prąd przy pracy 60%	280A (MIG/MAG) / 250A (MMA)
Średnica drutu stalowego	0,8 - 1,2 mm
Zakres regulacji prądu spawania	20÷280A (MIG/MAG) / 20÷250A (MMA)
Średnica szpuli z drutem	D200 (2kg i 5kg) oraz D300 15kg
Stopień ochrony	IP21S
Waga urządzenia/zestawu	45,0 kg
Wymiary gabarytowe	920x380x700 mm
Wymiary opakowania	745x385x730 mm