

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecno-mig-234-pulse-4x4-p-375.html>

IDEAL TECNO MIG 234 PULSE 4X4

Cena	1 999,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	TMIG234PV2
Kod producenta	TMIG234PV2
Kod EAN	5903991108425
Wymiary opakowania dł x szer x wys	550 x 250 x 385 mm
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	510 x 230 x 370 mm
Waga urządzenia w kg	15 kg
Stopień ochrony	IP23
Moc	6,53 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Rozmiar szpuli drutu	D100 (0,45kg i 1kg), D200 (2kg i 5kg)
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	16 kg
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 mm
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	0,8 - 1,0 mm
Średnica drutu aluminiowego	1,0 - 1,2 mm
Prąd maksymalny	200 A
Napięcie stanu jałowego	64 V
Zakres regulacji prądu spawania	20 - 200 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25A
Średnica drutu stalowego	0,8 - 1,0 mm
Prąd przy pracy 60%	200 A
Prąd przy pracy 100%	160 A
Znamionowe napięcie zasilania	230 V - 1 ph 50/60Hz

Opis produktu

IDEAL TECNO MIG 234 PULSE 4x4 jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA, TIG Lift.

Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym.

Urządzenie posiada trzy synergiczne tryby spawania MIG/MAG: MIG, MIG PULS, MIG PODWÓJNY PULS.

IDEAL TECNO MIG 234 PULSE posiada programy synergiczne do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych. Umożliwia również lutowanie stali ocynkowanych (ustawienia w trybie ręcznym). Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na panelu sterowania programu.

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie Spot (spawanie punktowe), 2-takt, S2-takt, 4-takt (blokada przycisku do długich spoin),

Poprzez zastosowanie 4-rolkowego podajnika urządzenie zapewnia stabilne podawanie drutu tak ważne przy spawaniu aluminium oraz bardzo dobrze radzi sobie z 5 metrowymi uchwytami spawalniczymi.

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację parametrów spawania MIG takich jak :

- regulacja prądu szczytowego / prądu bazy w podwójnym pulsie
- regulacja indukcyjności (MIG / Podwójny Puls)
- regulacja amplitudy pulsu w podwójnym pulsie
- regulacja szerokości pulsu (wypełnienia) w podwójnym pulsie
- regulacja częstotliwości pulsacji w podwójnym pulsie
- regulacja czasu spawania punktowego
- regulacja czasu upalania drutu po spawaniu
- regulacja czasu wypływu gazu przed spawaniem
- Regulacja czasu wypływu gazu po spawaniu

Urządzenie posiada również dokładną regulację parametrów MMA takich jak:

- regulacja ARC FORCE (MMA)
- regulacja prądu w HOT START (MMA)

Cechy urządzenia :

- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilane jednofazowo 230V
- jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

Do zestawu dołączony jest :

profesjonalny uchwyt spawalniczy MIG 24 o długości 3 metry uzbrojonym pod aluminium, przewód elektrodowy o długości 2 metry, przewód masowy o długości 2 metry, rolki do podajnika 1,0-1,2 do aluminium oraz 0,8-1,0 do stali.