

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecno-mig-232-pulse-p-374.html>

## IDEAL TECNO MIG 232 PULSE

|                                     |                                              |
|-------------------------------------|----------------------------------------------|
| Cena                                | <b>1 699,00 zł</b>                           |
| Dostępność                          | <b>Wycofany z sprzedaży</b>                  |
| Numer katalogowy                    | <b>TMIG232P</b>                              |
| Kod producenta                      | <b>TMIG232P</b>                              |
| Kod EAN                             | <b>5903991102058</b>                         |
| Wymiary opakowania dł x szer x wys  | <b>580 x 255 x 420 mm</b>                    |
| Wymiary gabarytowe dł x szer x wys  | <b>535 x 230 x 410 mm</b>                    |
| Waga urządzenia w kg                | <b>16 kg</b>                                 |
| Stopień ochrony                     | <b>IP23S</b>                                 |
| Moc                                 | <b>6,53 kW</b>                               |
| Typ urządzenia                      | <b>Inwertorowe</b>                           |
| Rozmiar szpuli drutu                | <b>D100 (0,45kg i 1kg), D200 (2kg i 5kg)</b> |
| Średnica elektrody spawalniczej     | <b>1,6 - 4,0 mm</b>                          |
| Średnica drutu samoosłonowego       | <b>0,8 mm</b>                                |
| Średnica drutu ze stali nierdzewnej | <b>0,8 - 1,0 mm</b>                          |
| Średnica drutu aluminiowego         | <b>1,0 - 1,2 mm</b>                          |
| Prąd maksymalny                     | <b>200 A</b>                                 |
| Napięcie stanu jałowego             | <b>64 V</b>                                  |
| Zakres regulacji prądu spawania     | <b>20 - 200 A</b>                            |
| Zabezpieczenie sieci zasilającej    | <b>C25A</b>                                  |
| Średnica drutu stalowego            | <b>0,8 - 1,0 mm</b>                          |
| Prąd przy pracy 60%                 | <b>200 A</b>                                 |
| Prąd przy pracy 100%                | <b>160 A</b>                                 |
| Znamionowe napięcie zasilania       | <b>230 V - 1 ph 50/60Hz</b>                  |

### Opis produktu

IDEAL TECNO MIG 232 PULSE jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA, TIG Lift. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym.

Urządzenie posiada trzy synergiczne tryby spawania MIG/MAG: MIG, MIG PULS, MIG PODWÓJNY PULS.

IDEAL TECNO MIG 232 PULSE posiada programy synergiczne do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych. Umożliwia również lutowanie stali ocynkowanych (ustawienia w trybie ręcznym). Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na panelu sterowania programu..

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest

---

uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie Spot (spawanie punktowe), 2-takt, S2-takt, 4-takt (blokada przycisku do długich spoin),

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację parametrów spawania MIG takich jak :

- regulacja prądu szczytowego / prądu bazy w podwójnym pulsie
- regulacja indukcyjności (MIG / Podwójny Puls)
- regulacja amplitudy pulsu w podwójnym pulsie
- regulacja szerokości pulsu (wypełnienia) w podwójnym pulsie
- regulacja częstotliwości pulsacji w podwójnym pulsie
- regulacja czasu spawania punktowego
- regulacja czasu upalania drutu po spawaniu
- regulacja czasu wypływu gazu przed spawaniem
- regulacja czasu wypływu gazu po spawaniu

Urządzenie posiada również dokładną regulację parametrów MMA takich jak:

- regulacja ARC FORCE (MMA)
- regulacja prądu w HOT START (MMA)

Cechy urządzenia

- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilany jednofazowo 230V
- wyposażone we wtyczkę zasilania.

Do urządzenia dołączone jest :

- uchwyt spawalniczy MIG 24 o długości 3 metry uzbrojony pod aluminium
- przewód elektrodowy o długości 2 metry
- przewód masowy o długości 2 metry
- rolki do podajnika 1,0-1,2 do aluminium oraz 0,8-1,0 do stali.