

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecno-mig-211-s-pulse-alu-synergic-p-2106.html>



IDEAL TECNO MIG 211 S-PULSE ALU SYNERGIC

Cena	1 099,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	TMIG211SP
Kod producenta	TMIG211SP
Kod EAN	5903991111449

Opis produktu

IDEAL TECNO MIG 211 S-PULSE ALU SYNERGIC jest synergicznym inwertorowym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MIG PULS, TIG LIFT, FLUX oraz MMA. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.

IDEAL TECNO MIG 211 S-PULSE stosowany jest do spawania stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Czytelny i prosty w obsłudze LED-owy panel sterowania umożliwia wybór jednej z pięciu metod spawania:

- LIFT TIG
- MMA
- MANUAL MIG
- SYNERGIC MIG
- PULSE MIG

PULS MIG w urządzeniu TECNO MIG 211 S-PULSE zaprojektowany jest do spawania aluminium pojedynczym pulsem drutem 1,0 mm, umożliwia uzyskanie lepszej spoiny niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T(bez blokady przycisku) oraz 4T(blokada przycisku do długich spoin)

Urządzenie wyposażone jest w regulację indukcyjności przy metodach MANUAL MIG oraz SYNERGIC MIG.

Urządzenie posiada również regulacje parametrów MMA takich jak:

- regulacja ARC FORCE
- regulacja HOT START
- funkcja VRD (voltage reduction device) obniża napięcie stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej; umożliwia pracę w środowisku o podwyższonej wilgotności. (ON/OFF)

Cechy spawarki :

- urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie jednofazowe 230V.
- urządzenie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

W zestawie się znajduje : urządzenie z uchwytem spawalniczym MIG 15 o długości 3 m, przewodem masowym oraz elektrodowym o długości 2 metry oraz rolką podającą drut 0,8 - 1,0 do stali.

Informacje dodatkowe

Zabezpieczenie sieci zasilającej

[C20A](#)

Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Moc	6,3 kW
Napiecie stanu jałowego	62,0 V
Prąd maksymalny	200 A
Prąd przy pracy 100%	155 A MIG/TIG 139 A MMA
Prąd przy pracy 60%	200A (MIG/MAG/TIG) / 180A (MMA)
Średnica drutu aluminiowego	0,9 - 1,2 mm (MAN/SYN) / 1,0 mm (PULS)
Średnica drutu samoosłonowego	0,6 - 1,0 mm (MAN/SYN)
Średnica drutu stalowego	0,6 - 1,0 mm (MAN/SYN)
Średnica drutu nierdzewnego	0,8 - 1,0 mm (MAN/SYN)
Średnice elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Zakres regulacji prądu spawania	30 - 200 A MIG/MAG 15 - 200 A TIG 20 - 180 A MMA
Średnica szpuli z drutem	D100 (0,45kg i 1kg), D200 (2kg i 5kg)
Stopień ochrony	IP21S
Waga urządzenia/zestawu	9,5 / 13,5 kg
Wymiary gabarytowe	460x205x350 mm
Wymiary opakowania	550x230x356 mm