

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-tecno-mig-200-pulse-lcd-p-383.html>

IDEAL TECNO MIG 200 PULSE LCD



Cena	2 099,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	TMIG200P
Kod producenta	TMIG200P
Kod EAN	5903991101921
Wymiary opakowania dł x szer x wys	550 x 250 x 385 mm
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	510 x 230 x 370 mm
Waga urządzenia w kg	12,5 kg
Stopień ochrony	IP23S
Moc	6,5 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Średnica drutu do lutowania	0,8 mm
Rozmiar szpuli drutu	D100 (0,45kg i 1kg), D200 (2kg i 5kg)
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	16 kg
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 - 1,0 mm
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	0,6 - 1,0 mm
Średnica drutu aluminiowego	0,8 - 1,2 mm
Prąd maksymalny	200 A
Napięcie stanu jałowego	71 V / 13 V (VRD)
Zakres regulacji prądu spawania	28 - 200 A MIG/MAG 16 - 200 A MIG PULS 5 - 200 A TIG/MMA
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25A
Średnica drutu stalowego	0,6 - 1,0 mm
Prąd przy pracy 60%	200 A MIG/MAG 180 A TIG/MMA
Prąd przy pracy 100%	160 A
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)

Opis produktu

IDEAL TECNOMIG 200 PULSE LCD jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA, TIG Lift, oraz lutowania blach ocynkowanych. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym.

Urządzenie posiada trzy synergiczne tryby spawania MIG/MAG: MIG, MIG PULS, MIG PODWÓJNY PULS.

IDEAL TECNOMIG 200 PULSE LCD stosowany jest do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz lutowania blach ocynkowanych. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na panelu sterowania programu.

Ustaw parametry ręcznie bądź wybierz jeden z 52 synergicznych programów MIG/MAG do spawania : AlMg, AlSi, Al99,5, CuSi3, CuAl9, 308LSi, 316LSi oraz FE.

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie Spot (spawanie punktowe), 2-takt, S2-takt, 4-takt (blokada przycisku do długich spoin) oraz S4-takt.

Funkcja zapisu parametrów spawania (35 slotów) ułatwia pracę na różnych materiałach bez konieczności ponownego ustawiania urządzenia przy zmianie gazu oraz drutu.

Czytelny i prosty w obsłudze wyświetlacz LCD umożliwia dokładną regulację parametrów spawania MIG takich jak :

- regulacja indukcji
- regulacja narastania i opadania prądu (S2-takt, S4-takt)
- regulacja prądu początkowego i końcowego
- regulacja upalania i dojazdu drutu
- regulacja napięcia przy pulsacji (peak)
- regulacja częstotliwości oraz cyklu pulsu
- regulacja czasu wypływu gazu przed i po spawaniu
- regulacja czasu spoiny punktowej (SPOT) oraz interwału pomiędzy kolejnymi spoinami (CSPOT)
- regulacja częstotliwości, cyklu oraz prądu pulsu w TIG LIFT

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

- MMA PULSE: regulacja pulsacji umożliwia uzyskanie wyższej jakości spoiny oraz mniejszej ilości odprysków i pyłu spawalniczego poprzez kontrolowanie temperatury i gęstości prądu spawania.
- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręczna) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
- Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Cechy urządzenia :

- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie jednofazowe 230V
- ma wtyczkę zasilania.

Komplet obejmuje urządzenie z profesjonalnym uchwytem spawalniczym MIG 24 o długości 3 metry uzbrojonym pod aluminium, przewodem elektrodowym o długości 2 metry, przewodem masowym o długości 2 metry, rolkami podającymi drut 1,0-1,2 do aluminium oraz 0,8-1,0 do stali.