

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-praktik-tig-202-pulse-digital-p-410.html>

IDEAL PRAKTIK TIG 202 PULSE DIGITAL



Cena	1 199,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	PTIG202DP
Kod producenta	PTIG202DP
Kod EAN	5903991100436
Prąd przy pracy 100%	100 A
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	380 x 120 x 220 mm
Waga urządzenia w kg	6,3 kg
Stopień ochrony	IP21S
Typ urządzenia	Inwertorowe
Prąd startowy	10 - 200 A
Prąd bazy w pulsie	5 - 200 A
Długość pulsu (%)	5-100 %
Częstotliwość pulsu Hz	0.5 - 100 Hz
Prąd końcowy	5 - 200 A
Gaz przed (s)	0-1s
Gaz po (s)	0,1 - 10 s
Czas opadania prądu (s)	0 - 5 s
Czas narastania prądu (s)	0-5 s
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	11,0 kg
Prąd przy pracy 40%	200 A
Napięcie stanu jałowego	64 V
Zakres regulacji prądu spawania	5 - 200 A TIG 10 - 200 A MMA
Zabezpieczenie sieci zasilającej	25A zwłoczne
Prąd pobierany z sieci	13 A 60% / 26 A MAX
Prąd przy pracy 60%	125 A

Opis produktu

IDEAL PRAKTIK TIG 202 PULSE DIGITAL jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Najważniejsze cechy urządzenia

- posiada trzy tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, MMA.
- zajarzenie łuku jest dotykowe (Lift) oraz bezdotykowe (HF) i jest możliwe w trybie działa urządzenia 2-takt oraz 4-takt
- posiada cyfrowy wyświetlacz

IDEAL PRAKTIK TIG 202 PULSE DIGITAL umożliwia regulację parametrów spawarki:

- początkowy wpływ gazu osłonowego
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wpływ gazu osłonowego
- długość pulsu
- częstotliwość pulsu

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
- Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

W wyposażenie :

- Uchwyt SR17 o długości 4m
- przewód elektrodowy MMA o długości 2m,
- przewód masowym o długości 1,5m.