

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-praktik-tig-200-digital-p-409.html>

IDEAL PRAKTIK TIG 200 DIGITAL



Cena	1 099,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	PTIG200D
Kod producenta	PTIG200D
Kod EAN	5903991100429
Prąd przy pracy 100%	100 A
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	380 x 120 x 220 mm
Waga urządzenia w kg	6,3 kg
Stopień ochrony	IP21S
Typ urządzenia	Inwertorowe
Prąd startowy	10 - 200 A
Gaz po (s)	0,1 - 10 s
Czas opadania prądu (s)	0 - 5 s
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	11,0 kg
Prąd przy pracy 40%	200 A
Napięcie stanu jałowego	64 V
Zakres regulacji prądu spawania	5 - 200 A TIG 10 - 200 A MMA
Zabezpieczenie sieci zasilającej	25A zwłoczne
Prąd pobierany z sieci	13 A 60% / 26 A MAX
Prąd przy pracy 60%	125 A

Opis produktu

IDEALPRAKTIK TIG 200 DC DIGITAL jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Najważniejsze cechy urządzenia :

- dwa tryby spawania: TIG DC HF, TIG DC Lift oraz MMA.
- dwa tryby pracy urządzenia : 2-takt i 4-takt przy bezdotykowym i stykowym zajarzaniu łuku
- cyfrowy wyświetlacz
- urządzenie aktywnie chłodzone wentylatorem
- szybkozłaczne podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- spawarka posiada zabezpieczenie przeciw przeciążeniu
- zasilanie jednofazowe 230V

IDEALPRAKTIK TIG 200 DC DIGITAL umożliwia regulację parametrów spawarki:

-
- prąd początkowy
 - prąd spawania
 - prąd końcowy
 - końcowy wypływ gazu osłonowego

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
- Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Wypożyczenie :

- Uchwyt SR17 o długości 4m
- przewód elektrodowy MMA o długości 2m,
- przewód masowym o długości 1,5m.