

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-praktik-tig-200-acdc-p-419.html>

IDEAL PRAKTIK TIG 200 AC/DC

Cena	2 209,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	PTIG200AC
Kod producenta	PTIG200AC
Kod EAN	5903991106193
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25A
Prąd pobierany z sieci	17A (max 38A) MMA 13A (max 29A) TIG
Wymiary opakowania dł x szer x wys	500 x 280 x 335 mm
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	445 x 170 x 295 mm
Waga urządzenia w kg	8,3 kg
Moc	5,9 kW
Prąd startowy	10 - 200 A
Prąd bazy w pulsie	10 - 200 A
Długość pulsu (%)	5-100 %
Częstotliwość prądu AC	20 - 250 Hz
Częstotliwość pulsu Hz	0,5 - 200 Hz
Prąd końcowy	10 - 200 A
Gaz przed (s)	0-1s
Gaz po (s)	0,1 - 10 s
Balans AC	20% - 50%
Czas opadania prądu (s)	0 - 5 s
Czas narastania prądu (s)	0-5 s
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	13 kg
Prąd maksymalny	200 A
Napiecie stanu jałowego	78 V

Opis produktu

IDEAL PRAKTIK TIG 200 AC/DC jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA.

- Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz

tytanu.

- Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.

Wyświetlacz cyfrowy ułatwia regulację parametrów spawarki:

- początkowy wypływ gazu osłonowego
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wypływ gazu osłonowego
- długość pulsu
- częstotliwość pulsu
- częstotliwość AC
- balans AC

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

Cechy urządzenia :

- posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Szybkozłaczne podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilane jednofazowe 230V.
- dysponuje wtyczką zasilającą

Do urządzenia dołączone jest :

- uchwyt spawalniczy TIG 17 o długości 4 metry
- przewód elektrodowy MMA o długości 3m
- przewód masowy o długości 2m