Dane aktualne na dzień: 30-10-2026 18:34

Link do produktu: https://spawart.pl/ideal-praktik-mig-200-synergic-p-372.html



IDEAL PRAKTIK MIG 200 SYNERGIC

Cena	**999,00 zł**
Dostępność	**2 - 5 dni robocze**
Numer katalogowy	**PMIG200SYN**
Kod producenta	**PMIG200SYN**
Kod EAN	**5903991100382**
Rozmiar szpuli drutu	**5 kg**
Średnica elektrody spawalniczej	**1,6 - 4,0 mm**
Średnica drutu samoosłonowego	**0,8 - 0,9 mm**
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	**0,6 - 0,8 mm**
Napiecie stanu jałowego	**43 V**
Zakres regulacji prądu spawania	**30 - 200 A**
Zabezpieczenie sieci zasilającej	**C25A**
Średnica drutu stalowego	**0,6 - 0,8 mm**
Prąd przy pracy 60%	**200 A MIG | 180 A MMA**
Prąd przy pracy 100%	**130 A**
Znamionowe napięcie zasilania	**230 V; 50Hz (1ph)**
Wymiary opakowania dł x szer x wys	**570 x 245 x 355 mm**
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	**470 x 225 x 335 mm**
Waga urządzenia w kg	**15 kg**
Stopień ochrony	**IP21S**
Moc	**5,5 kW**
Typ urządzenia	**Inwertorowe**

Opis produktu

IDEAL PRAKTIK MIG 200 SYNERGIC jest synergicznym inwertorowym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, TIG LIFT, FLUX oraz MMA.

Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.
IDEAL PRAKTIK MIG 200 SYNERGIC stosowany jest do spawania stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium . Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Czytelny i prosty w obsłudze panel sterowania umożliwia wybór jednego z trzech programów synergicznych:
- CO2 / 0.8
- Ar+CO2 / 0,8
- FLUX

Urządzenie wyposażone jest w regulację indukcyjności.

Cechy urządzenia :

- urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie jednofazowe 230V.

Urządzenie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

Do urządzenia dołączone jest :
- urządzenie z uchwytem spawalniczym MIG bezpośrednim
- przewód masowy o długości 2 metry
- przewód elektrodowy o długości 2 metry.