

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-max-tig-232-acdc-digital-p-413.html>

## IDEAL MAX-TIG 232 AC/DC DIGITAL

|                                    |                               |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Cena                               | <b>2 719,00 zł</b>            |
| Dostępność                         | <b>2 - 5 dni robocze</b>      |
| Numer katalogowy                   | <b>MAXTIG232</b>              |
| Kod producenta                     | <b>MAXTIG232</b>              |
| Kod EAN                            | <b>5903991101822</b>          |
| Wymiary opakowania dł x szer x wys | <b>600 x 455 x 420 mm</b>     |
| Wymiary gabarytowe dł x szer x wys | <b>500 x 330 x 330 mm</b>     |
| Waga urządzenia w kg               | <b>29 kg</b>                  |
| Stopień ochrony                    | <b>IP21</b>                   |
| Moc                                | <b>7,6 kW</b>                 |
| Typ urządzenia                     | <b>Inwertorowe</b>            |
| Średnica elektrody spawalniczej    | <b>1,6 - 4,0 mm</b>           |
| Napięcie stanu jałowego            | <b>42 V</b>                   |
| Zakres regulacji prądu spawania    | <b>10 - 200 A (max 230 A)</b> |
| Zabezpieczenie sieci zasilającej   | <b>25A</b>                    |
| Prąd pobierany z sieci             | <b>24 A</b>                   |
| Prąd przy pracy 60%                | <b>200 A</b>                  |
| Znamionowe napięcie zasilania      | <b>230 V; 50Hz (1ph)</b>      |

### Opis produktu

IDEAL MAX-TIG 232 AC/DC DIGITAL to jednofazowa spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania metodą TIG i TIG PULSE prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Najważniejsze cechy urządzenia : a

- Zasilanie jednofazowe (1ph)
- Umożliwia spawanie aluminium, stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej, brązu.
- Czytelny i prosty w obsłudze panel w języku polskim.
- Sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania.
- Dostępne regulacje przy spawaniu metodą TIG: regulacja prądu początkowego, regulacja prądu głównego, regulacja czasu opadania prądu, regulacja opóźnienia wyłączenia gazu osłonowego, regulacja balansu AC, regulacja częstotliwości AC.
- Dostępne regulacje przy metodzie TIG PULS : regulacja częstotliwości pulsacji, regulacja prądu bazy, regulacja czasu pulsu
- Funkcja 2-takt/4-takt (TIG)
- Wyposażona w wyświetlacz cyfrowy
- Chłodzenie wentylatorem
- Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu

Posiada następujące funkcje - MMA :

- ANTI STICK: przeciwwzarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

---

- HOT START: gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku

Akcesoria dołączane do urządzenia :

- Przewód masowy 3m
- Przewód elektrodowy 3m
- Uchwyt TIG 4m
- Reduktor
- Części zapasowe
- Karta gwarancyjna
- Instrukcja obsługi