

IDEAL INDUCTOR 40 PRO



Cena	4 999,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	INDUCTOR40PRO
Kod producenta	INDUCTOR40PRO
Kod EAN	5903991114334

Opis produktu

IDEAL INDUCTOR 40 PRO jest przeznaczony do szybkiego, bardzo wydajnego i zarazem bezpiecznego nagrzewania części metalowych. Urządzenie doskonale zastępuje standardowe metody nagrzewania przy pomocy gazów palnych (propan-butan-tlen, acetylen-tlen) w warsztatach, zakładach naprawczych, zakładach motoryzacyjnych i wszędzie tam gdzie wymagane jest podgrzewanie połączeń śrubowych, tulei, łożysk, piast w celu ich demontażu itp. Znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie występuje potrzeba szybkiego użycia i występuje zagrożenie uszkodzenia okolicy nagrzewanego miejsca przez płomień, np. tapicerki, lakieru, węży gumowych, przewodów elektrycznych itp. Urządzenie wykorzystuje nowoczesną, wydajną i skuteczną metodę nagrzewania detali, przyrządów przed hartowaniem, do rozmrażania itp.

Przygotowanie do użycia jest zasadniczo szybsze niż przygotowanie do procesu nagrzewania przy użyciu palników z gazami palnymi. Proces ogrzewania indukcyjnego rozpoczyna się po podłączeniu nagrzewarki do gniazda 230 V, osadzeniem lub zbliżeniem cewki induktora na ogrzewany detal i po wciśnięciu przycisku. Detal poddawany obróbce termicznej zostaje bardzo szybko ogrzany zgodnie z indywidualnymi wymaganiami nawet do „czerwoności”. Dioda LED oświetla jednocześnie nagrzewane miejsce ułatwiając pracę obsłudze w ciemnych i trudno dostępnych miejscach. Cewki indukcyjne są łatwo wymienne i występują w różnych typach cewek okrągłych bocznych bądź prostych o stałej średnicy oraz cewek elastycznych za pomocą których możemy owinąć detal o dowolnej powierzchni.

Możliwość ogrzania detali do temperatury 800°C i powyżej.

ZALETY:

- Równomierne, szybkie i stabilne nagrzewanie detali (w stosunku do metod płomieniowych).
- Duże bezpieczeństwo pracy (brak gazów palnych) i lepsze warunki pracy dla obsługi.
- Operator nie jest narażony na działanie otwartego ognia, gorących gazów i na ryzyko powstania pożaru i wybuchu przy używaniu otwartego ognia.
- Niski koszt zakupu i eksploatacji. Brak kosztów związanych z zakupem gazów technicznych i dzierżawą butli.
- Niższe koszty związane ze szkoleniem załogi, niższe koszty płacowe. Nie ma konieczności okresowych szkoleń pracowniczych które są wymagane w przypadku prac z gazami.
- Wysoka wydajność energetyczna
- Element podgrzewany najczęściej nie wymaga dodatkowej obróbki przed procesem podgrzewania
- Źródło ciepła znajduje się wewnątrz materiału, a nie na powierzchni materiału

Proces nie wpływa negatywnie na środowisko

ZASTOSOWANIE:

- Przemysł samochodowy, zakłady remontowe, warsztaty montażowe, ciepłownictwo instalatorzy, serwisy itp.
- Produkcja, naprawy, remonty, konserwacja maszyn.
- Detale wymagające podgrzania: śruby, pręty, profile, blachy, łożyska, obudowy, wały napędowe, zawiasy, nakrętki, rury, koła zębate,
- Pasowanie łożysk, sondy lambda, części i elementy maszyn i pojazdów, układy wydechowe, koła pasowe, obejmy itp.
- Ogrzewanie przyrządów i detali przed hartowaniem, łączeniem, lutowaniem, spawaniem.
- Rozmrażanie

Zastosowanie do takich samych prac jak w przypadku stosowania palników gazowych propanowo-tlenowych i acetylenowo-tlenowych.

Zasilane jest jednofazowo – 230V.

W zestawie się znajduje : urządzenie z akcesoriami: walizka, Linka elastyczna 800mm, Cewka prosta /26/190mm/M12, Cewka prosta /32/190mm/M16, Cewka boczna /38/210mm/M20

