



IDEAL INDUCTOR 2000 230V

Cena	1 899,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	INDUCTOR2000
Kod producenta	INDUCTOR2000
Kod EAN	5903991108227
Wymiary opakowania dł x szer x wys	480 x 380 x 140 mm
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	360 x 70 x 70 mm
Waga urządzenia w kg	1 kg
Stopień ochrony	IP 20
Moc	1,2 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Długość kompletnego przewodu	3 m
Stałe cewki indukcyjne	Tak
Gięte cewki indukcyjne	Tak
Częstotliwość robocza nagrzewania	40-60 kHz, ustawienie automat.
Znamionowe napięcie zasilania	230 V - 1 ph 50/60Hz

Opis produktu

IDEAL INDUCTOR 2000 jest przeznaczony do szybkiego, bardzo wydajnego i zarazem bezpiecznego nagrzewania części metalowych. Urządzenie doskonale zastępuje standardowe metody nagrzewania przy pomocy gazów palnych (propan-butan-tlen, acetylen-tlen) w warsztatach, zakładach naprawczych, zakładach motoryzacyjnych i wszędzie tam gdzie wymagane jest podgrzewanie połączeń śrubowych, tulei, łożysk, piast w celu ich demontażu itp. Znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie występuje potrzeba szybkiego użycia i występuje zagrożenie uszkodzenia okolicy nagrzewanego miejsca przez płomień, np. tapicerki, lakieru, węży gumowych, przewodów elektrycznych itp. urządzenie wykorzystuje nowoczesną, wydajną i skuteczną metodę nagrzewania detali, przyrządów przed hartowaniem, do rozmrażania itp.

Auty inдуктора :

- Równomierne, szybkie i stabilne nagrzewanie detali. Powierzchnia ogrzewanego detalu jest jedynie w miejscu wymaganym do obróbki termicznej i jest pod pełną kontrolą miejsca gdzie jest wymagany wpływ temperatury.
- Duże bezpieczeństwo pracy (brak gazów palnych) i lepsze warunki pracy dla obsługi. Operator nie jest narażony na działanie otwartego ognia, gorących gazów i na ryzyko powstania pożaru i wybuchu przy używaniu otwartego ognia.
- Niższe koszty związane ze szkoleniem załogi, niższe koszty płacowe. Nie ma konieczności okresowych szkoleń pracowniczych które są wymagane w przypadku prac z gazami.
- Niski koszt zakupu i eksploatacji. Brak kosztów związanych z zakupem gazów technicznych i dzierżawą butli.
- Duża energooszczędność.
- Możliwość ogrzania detali do temperatury 600°C i powyżej.
- Zasilanie jednofazowe 230V

Cechy urządzenia

- Niezawodna technologia IGBT
- Łatwa obsługa i niskie koszty eksploatacji.
- Optymalna ochrona użytkownika, poprzez separację obwodu głównego mocy od sieci zasilającej
- Urządzenie wykonane w technice mikroprocesorowej
- Automatyczny dobór częstotliwości i impedancji pracy inwertera mocy

-
- Częstotliwość pracy induktora: 40 kHz – 60 kHz
 - Alarm przeciążenia

Osprzęt induktora :

- Cewki stałe – dla ogrzewania rurek, śrub, kształtowników itp. o różnych średnicach.
- Cewki giętke – są przeznaczone do owijania za ich pomocą materiału poddawanego ogrzaniu.
- Cewki płaskie z zogniskowaniem – są przeznaczone do ogrzewania materiału płaskiego, blach itp.
- Walizka z tworzywa sztucznego.

IDEAL INDUCTOR 2000 jest w stanie nagrzać śrubę M14 lub nakrętkę do temperatury 600°C w czasie do 30 sekund. Przygotowanie do użycia jest zasadniczo szybsze niż przygotowanie do procesu nagrzewania przy użyciu palników z gazami palnymi. Proces ogrzewania indukcyjnego rozpoczyna się po podłączeniu nagrzewarki do gniazda 230 V, osadzeniem lub zbliżeniem cewki induktora na ogrzewany detal i po wciśnięciu przycisku. Detal poddawany obróbce termicznej zostaje bardzo szybko ogrzany zgodnie z indywidualnymi wymaganiami nawet do „czerwoności”. Biała dioda LED oświetla jednocześnie nagrzewane miejsce ułatwiając pracę obsłudze w ciemnych i trudno dostępnych miejscach. Cewki indukcyjne są łatwo wymienialne i występują w wielu rozmiarach i różnych typach poczynając od cewek okrągłych o stałej średnicy, płaskich do blach i cewek elastycznych za pomocą których możemy owinąć detal o dowolnej powierzchni. Do ogrzewania indukcyjnego można dodatkowo zamówić komplet cewek o różnej średnicy których nie ma na standardowym wyposażeniu z urządzeniem.

Zalety :

- Duża mobilność – waga jedynie 1 kg i niewielkie wymiary
- Moc 1,2 kW, z wysokim współczynnikiem obciążenia.
- Łatwa manipulacja i dostęp
- Elastyczność i łatwość użytkowania – zasilanie 1x230 V, prosta obsługa i prędkość przygotowania.
- Wszechstronne wykorzystanie - podgrzewania detali o różnym kształcie elementów płaskich, okrągłych, umieszczonych centrycznie lub na płaskiej powierzchni.
- Dostępna z niską ceną nowoczesna metoda warsztatowego nagrzewania metodą indukcyjną elementów stalowych.

Polecane zastosowanie induktora:

- Przemysł samochodowy, zakłady remontowe, warsztaty montażowe, ciepłownictwo instalatorzy, serwisy itp.
- Produkcja, naprawy, remonty, konserwacja maszyn.
- Detale wymagające podgrzania: śruby, pręty, profile, blachy, łożyska, obudowy, wały napędowe, zawiasy, nakrętki, rury, koła zębate,
- Pasowanie łożysk, sondy lambda, części i elementy maszyn i pojazdów, układy wydechowe, koła pasowe, obejmmy itp.
- Ogrzewanie przyrządów i detali przed hartowaniem, łączeniem, lutowaniem, spawaniem.
- Rozmrażanie
- Zastosowanie do takich samych prac jak w przypadku stosowania palników gazowych propanowo-tlenowych i acetylenowo-tlenowych.

Wyposażenie induktora

- walizka
- Linka elastyczna FLEXI800, L=800mm IND. 2000
- Cewka prosta /19/220mm/M8
- Cewka prosta /23/220mm/M10
- Cewka do odklejania listew i emblematów