

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-inductor-1200-230v-1-2kw-p-2014.html>

IDEAL INDUCTOR 1200 230V 1,2kW



Cena	1 399,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	142901325
Kod producenta	INDUCTOR1200

Opis produktu

IDEAL INDUCTOR 1200 jest przeznaczony do szybkiego, bardzo wydajnego i zarazem bezpiecznego nagrzewania części metalowych. Urządzenie doskonale zastępuje standardowe metody nagrzewania przy pomocy gazów palnych (propan-butan-tlen, acetylen-tlen) w warsztatach, zakładach naprawczych, zakładach motoryzacyjnych i wszędzie tam gdzie wymagane jest podgrzewanie połączeń śrubowych, tulei, łożysk, piast w celu ich demontażu itp. Znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie występuje potrzeba szybkiego użycia i występuje zagrożenie uszkodzenia okolicy nagrzewanego miejsca przez płomień, np. tapicerki, lakieru, węży gumowych, przewodów elektrycznych itp. Urządzenie wykorzystuje nowoczesną, wydajną i skuteczną metodę nagrzewania detali, przyrządów przed hartowaniem, do rozmrażania itp.

Przygotowanie do użycia jest zasadniczo szybsze niż przygotowanie do procesu nagrzewania przy użyciu palników z gazami palnymi. Proces ogrzewania indukcyjnego rozpoczyna się po podłączeniu nagrzewarki do gniazda 230 V, osadzeniem lub zbliżeniem cewki induktora na ogrzewany detal i po wciśnięciu przycisku. Detal poddawany obróbce termicznej zostaje bardzo szybko ogrzany zgodnie z indywidualnymi wymaganiami nawet do „czerwoności”. Dioda LED oświetla jednocześnie nagrzewane miejsce ułatwiając pracę obsłudze w ciemnych i trudno dostępnych miejscach. Cewki indukcyjne są łatwo wymienne i występują w wielu rozmiarach i różnych typach począwszy od cewek okrągłych o stałej średnicy, płaskich do blach i cewek elastycznych za pomocą których możemy owinać detal o dowolnej powierzchni. Do ogrzewania indukcyjnego można dodatkowo zamówić komplet cewek o różnej średnicy których nie ma na standardowym wyposażeniu z urządzeniem.

Możliwość ogrzania detali do temperatury 800°C i powyżej.

ZALETY:

- Równomierne, szybkie i stabilne nagrzewanie detali (w stosunku do metod płomieniowych).
- Duże bezpieczeństwo pracy (brak gazów palnych) i lepsze warunki pracy dla obsługi. Operator nie jest narażony na działanie otwartego ognia, gorących gazów i na ryzyko powstania pożaru i wybuchu przy używaniu otwartego ognia.
- Niski koszt zakupu i eksploatacji. Brak kosztów związanych z zakupem gazów technicznych i dzierżawą butli.
- Niższe koszty związane ze szkoleniem załogi, niższe koszty płacowe. Nie ma konieczności okresowych szkoleń pracowniczych które są wymagane w przypadku prac z gazami.
- Wysoka wydajność energetyczna
- Element podgrzewany najczęściej nie wymaga dodatkowej obróbki przed procesem podgrzewania
- Źródło ciepła znajduje się wewnątrz materiału, a nie na powierzchni materiału
- Proces nie wpływa negatywnie na środowisko

ZASTOSOWANIE:

- Przemysł samochodowy, zakłady remontowe, warsztaty montażowe, ciepłownictwo instalatorzy, serwisy itp.
- Produkcja, naprawy, remonty, konserwacja maszyn.
- Detale wymagające podgrzania: śruby, pręty, profile, blachy, łożyska, obudowy, wały napędowe, zawiasy, nakrętki, rury, koła zębate,
- Pasowanie łożysk, sondy lambda, części i elementy maszyn i pojazdów, układy wydechowe, koła pasowe, obejmmy itp.
- Ogrzewanie przyrządów i detali przed hartowaniem, łączeniem, lutowaniem, spawaniem.
- Rozmrażanie
- Zastosowanie do takich samych prac jak w przypadku stosowania palników gazowych propanowo-tlenowych i acetylenowo-tlenowych.
- Zasilanie jednofazowe 230V.

Wyposażenie : Dostawa obejmuje urządzenie, linke elastyczną 800mm oraz cewkę prostą M12.