Dane aktualne na dzień: 30-10-2026 13:24

Link do produktu: https://spawart.pl/ideal-expert-tig-322-acdc-pulse-lcd-pro7-p-1760.html



IDEAL EXPERT TIG 322 AC/DC PULSE LCD Pro7

Cena	**13 199,00 zł**
Dostępność	**2 - 5 dni robocze**
Numer katalogowy	**EXTIG322AC**
Kod producenta	**EXTIG322AC**
Kod EAN	**5903991110701**

Opis produktu

IDEAL EXPERT TIG 322 AC/DC PULSE Pro7 LCD jest źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem przemiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, TIG PUNKTOWE, MULTITACK, TIG MIX, TIG RPT, MMA AC, MMA DC, MMA PULS.

Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.

Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.

Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia sczepianie cienkich materiałów.

Funkcja MULTITACK – spawanie przerywane, funkcja umożliwiająca tzw „cold welding”; regulacja częstotliwości spoiny w zakresie 0.5÷6.0Hz.

Funkcja DYNAMIC ARC – funkcja umożliwiająca "dostrojenie" łuku spawalniczego, w celu zapewnienia stałej szerokości spoiny.

Funkcja TIG MIX: to specjalna metoda spawania TIG, polegająca na połączeniu prądu stałego i zmiennego, umożliwia uzyskanie pełnego wtopienia i skutecznego czyszczenia podczas spawania aluminium.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT, mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt, 4-takt (blokada przycisku do długich spoin) oraz dwupoziomowy tryb RPT (przełączanie między dwoma stopniami prądu). Dodatkowo tylko dla TIG HF występuje także możliwość spawania punktowego (SPOT).

Czytelny i prosty w obsłudze dotykowy ekran LCD, umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania. Źródło posiada również rozszerzone ustawienia użytkowe, takie jak poziom jasności ekranu, ustawienie daty oraz pracę wentylatora w trybie półpasywnym (SMART).

Źródło posiada również pełną synergię w każdej metodzie, rozszerzoną o specjalny tryb metody TIG (SMART TIG). Umożliwia on wybór początkowych parametrów spawalniczych, pod które źródło ustawi parametry wyjściowe.

Dotykowy wyświetlacz LCD ułatwia regulację parametrów urządzenia:
- początkowy wypływ gazu osłonowego
- prąd początkowy

- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wypływ gazu osłonowego
- szerokość pulsu
- częstotliwość pulsu
- balans AC
- częstotliwość AC
- wartość HOT START
- wartość ARC FORCE

Z panelu sterowania mamy możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC :
- TIG AC/DC – przebieg napięcia prostokątny
- TIG AC/DC – przebieg napięcia trójkątny
- TIG AC/DC – przebieg napięcia sinusoidalny

Dodatkowo funkcja MultiWAVE umożliwia ustawienie charakterystyki składającej się z dwóch krzywych (hybrydowe charakterystyki).

Urządzenie posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:
- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręczna) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

Atuty spawarki :
- posiada chłodnicę, co zdecydowanie zwiększa jego wydajność oraz zabezpiecza przed przegrzaniem się uchwytu.
- ma Szybkozłącze podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie trójfazowe 3x400V.

W zestawie się znajduje : urządzenie z kompletem akcesorii TIG i MMA: uchwytem spawalniczym TIG 18 ze zdalną regulacją o długości 8 metrów, przewodem elektrodowym MMA o długości 3m, przewodem masowym o długości 3m, wózkiem, chłodnicą, wężykiem gazowym z szybkozłączką.