

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-expert-tig-320-acdc-uchwyt-8m-zdalna-reg-p-426.html>

IDEAL EXPERT TIG 320 AC/DC + uchwyt 8M zdalna reg

Cena	11 369,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	EXTIG320AC
Kod producenta	EXTIG320AC
Kod EAN	5903991100238
Prąd przy pracy 60%	320 A
Prąd przy pracy 100%	250 A
Wymiary opakowania dł x szer x wys	740 x 280 x 460 mm
Waga urządzenia w kg	31,0 kg
Moc	11,5 kW (TIG) / 16kW (MMA)
Typ urządzenia	Inwertorowe
Wymiary opakowania wózka dł x szer x wys	1110 x 510 x 270 mm
Wymiary opakowania chłodnicy dł x szer x wys	770 x 260 x 370 mm
Prąd startowy	10 - 320 A
Prąd bazy w pulsie	10 - 320 A
Długość pulsu (%)	5 - 95 %
Częstotliwość prądu AC	50 - 250 Hz
Częstotliwość pulsu Hz	0,5 - 999 Hz
Prąd końcowy	10 - 320 A
Gaz przed (s)	0,1 - 2 s
Gaz po (s)	0 - 10 s
Balans AC	(-5) - 5
Czas opadania prądu (s)	0 - 10 s
Czas narastania prądu (s)	0 - 10 s
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 6,0 mm
Waga zestawu w kg	90,0 kg
Napięcie stanu jałowego	61 V
Zakres regulacji prądu spawania	10 - 320 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25A MMA / C20A TIG
Prąd pobierany z sieci	24 A (31 A) MMA / 17A (23A) TIG

Opis produktu

IDEAL EXPERT TIG 320 AC/DC jest źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną (DC) oraz (AC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA AC, MMA DC.

- funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.
- funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.
- funkcja TIG 2-LEVEL: regulacja prądu "2-level" umożliwia przełączanie pomiędzy wyższym i niższym poziomem prądu poprzez kolejne naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym.
- funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia szczepianie cienkich materiałów.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.

Urządzenie posiada 9 miejsc zapisów programów spawania użytkownika.

Wyświetlacze cyfrowe ułatwiają regulację parametrów spawarki:

- początkowy wypływ gazu osłonowego
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wypływ gazu osłonowego
- długość pulsu
- częstotliwość pulsu
- balans AC
- częstotliwość AC
- wartość HOT START
- wartość ARC FORCE

Z panelu sterowania mamy możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC :

- TIG AC - przebieg napięcia trójkątny
- TIG AC - przebieg napięcia prostokątny
- TIG AC - przebieg napięcia sinusoidalny

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręczna) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

Najważniejsze cechy urządzenia :

- Urządzenie posiada chłodnicę co zdecydowanie zwiększa jego wydajność oraz zabezpiecza przed przegrzaniem się uchwytu.
- szybkozłączne podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie trójfazowe 3x400 V.
- urządzenie nie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

Wyposażenie dołączone do urządzenia :

-
- uchwyt spawalniczy TIG 18 ze zdalną regulacją o długości 8 metrów
 - przewód elektrodowy MMA o długości 3m
 - przewód masowy o długości 3m
 - podwozie
 - chłodnica