

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-expert-tig-220-acdc-pulse-z-uchwytem-tig-ze-zdalna-regulacja-p-420.html>



IDEAL EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE z uchwytem TIG ze zdalną regulacją

Cena	3 739,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	EXTIG220AC
Kod producenta	EXTIG220AC
Kod EAN	5903991100177
Znamionowe napięcie zasilania	230 V - 1 ph 50/60Hz
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	510 x 150 x 310 mm
Waga urządzenia w kg	13 kg
Stopień ochrony	IP23
Moc	5 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Częstotliwość pulsu Hz	0,5 - 999 Hz
Prąd końcowy	5 - 200 A
Gaz przed (s)	0,1 - 2 s
Gaz po (s)	0 - 10 s
Czas opadania prądu (s)	0 - 10 s
Czas narastania prądu (s)	0 - 10 s
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	16 kg
Napięcie stanu jałowego	86 V (TIG) / 57 V (MMA)
Zakres regulacji prądu spawania	5 - 200 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25A MMA / C20A TIG
Prąd przy pracy 60%	200 A
Prąd przy pracy 100%	155 A

Opis produktu

IDEAL EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA.

Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.

Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zażarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.

Urządzenie posiada 9 miejsc zapisów programów spawania użytkownika.

Wyświetlacze cyfrowe ułatwiają regulację parametrów spawarki : początkowy wypływ gazu osłonowego, prąd początkowy, czas narastania prądu, prąd spawania, prąd bazy, czas opadania prądu, prąd końcowy, końcowy wypływ gazu osłonowego, długość pulsu, częstotliwość pulsu, balas AC, częstotliwość AC, wartość HOT START, wartość ARC FORCE

Z panelu sterowania mamy możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC : , trójkątny, prostokątny sinusoidalny.

Więcej informacji można uzyskać w zakładce "Opis panelu sterowania"

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

- ARC FORCE
- HOT START
- ANTI STICK

Dodatkowe informacje :

- urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- szybkozłączne podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie jednofazowe 230V
- spawarka posiada wtyczkę zasilającą

Do urządzenia dołączone jest :

- przewód masowy 3m
- przewód elektrodowy 3m
- uchwyt spawalniczy TIG 26/4 z zdalną regulacją