

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-expert-tig-220-acdc-pulse-w-wozek-chlodnica-p-421.html>

IDEAL EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE W + wózek + chłodnica

Cena	5 999,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	EXTIG220AW
Kod producenta	EXTIG220AW
Kod EAN	5903991100207
Wymiary opakowania dł x szer x wys	740 x 280 x 460 mm
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	1130 x 560 x 550 mm
Waga urządzenia w kg	15 kg
Stopień ochrony	IP23
Moc	8 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Przepływ cieczy	10 L/min
Wymiary opakowania wózka dł x szer x wys	1210 x 510 x 320 mm
Wymiary opakowania chłodnicy dł x szer x wys	660 x 210 x 360 mm
Prąd startowy	5 - 200 A
Prąd bazy w pulsie	5 - 200 A
Długość pulsu (%)	5 - 95 %
Pojemność zbiornika cieczy	4 L
Prąd końcowy	5 - 200 A
Gaz przed (s)	0,1 - 2 s
Gaz po (s)	0 - 10 s
Balans AC	(-5) - 5
Czas opadania prądu (s)	0 - 10 s
Czas narastania prądu (s)	0 - 10 s
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	63 kg
Napiecie stanu jałowego	70 V
Zakres regulacji prądu spawania	5 - 200 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25A
Prąd przy pracy 60%	200 A
Prąd przy pracy 100%	155 A

Opis produktu

IDEAL EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE z wózkiem i chłodnicą jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA AC, MMA DC.

Dostępne funkcje :

- TIG DC i TIG DC PULS - stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.
- TIG AC i TIG AC PULS - umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.
- TIG 2-LEVEL - regulacja prądu "2-level" umożliwia przełączanie pomiędzy wyższym i niższym poziomem prądu poprzez kolejne naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym.
- TIG PUNKTOWE - umożliwia szczenie cienkich materiałów.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.

Urządzenie posiada 9 miejsc zapisów programów spawania użytkownika.

Wyświetlacze cyfrowe urządzenia ułatwiają regulację parametrów spawarki:

- początkowy wypływ gazu osłonowego
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wypływ gazu osłonowego
- długość pulsu
- częstotliwość pulsu
- balas AC
- częstotliwość AC
- wartość HOT START
- wartość ARC FORCE

Z panelu sterowania mamy możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC :

- przebieg napięcia prostokątny
- przebieg napięcia sinusoidalny

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręczna) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

Cechy urządzenia :

- Urządzenie posiada chłodnicę co zdecydowanie zwiększa jego wydajność oraz zabezpiecza przed przegrzaniem się uchwytu.
- Szybkołączące podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie jednofazowe 230 V.

- Urządzenie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

Do urządzenia dołączone jest :

- uchwyt spawalniczy TIG 18 ze zdalną regulacją o długości 4 metry
- przewód elektrodowy MMA o długości 3m
- przewód masowy o długości 3m
- wózek przechyłowy oraz chłodnica.