

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-expert-tig-220-acdc-pulse-w-lcd-p-424.html>

IDEAL EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE W LCD

Cena	6 499,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	EXTIG220AWLCD
Kod producenta	EXTIG220AWLCD
Kod EAN	5903991108517
Wymiary opakowania dł x szer x wys	740 x 280 x 460 mm
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	1130 x 560 x 550 mm
Waga urządzenia w kg	15 kg
Stopień ochrony	IP23
Moc	7,7 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Wymiary opakowania wózka dł x szer x wys	1210 x 510 x 320 mm
Wymiary opakowania chłodnicy dł x szer x wys	660 x 210 x 360 mm
Prąd startowy	5 - 220 A
Prąd bazy w pulsie	5 - 220 A
Długość pulsu (%)	5 - 95 %
Częstotliwość prądu AC	50 - 250 Hz
Częstotliwość pulsu Hz	0,5 - 999 Hz
Prąd końcowy	5 - 220 A
Gaz przed (s)	0 - 2 s
Gaz po (s)	0 - 10 s
Balans AC	(-5) - 5
Czas opadania prądu (s)	0 - 10 s
Czas narastania prądu (s)	0 - 10 s
Waga zestawu w kg	63 kg
Prąd maksymalny	220 A
Napiecie stanu jałowego	95 V
Prąd przy pracy 60%	200 A
Prąd przy pracy 100%	155 A

Opis produktu

IDEAL EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE W jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, TIG PUNKTOWE, MULTITACK, TIG MIX, TIG 2-LEVEL, MMA AC, MMA DC MMA PULS.

Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.

Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.

Funkcja TIG 2-LEVEL: regulacja prądu "2-level" umożliwia przełączanie pomiędzy wyższym i niższym poziomem prądu poprzez kolejne naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym.

Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia szepianie cienkich materiałów.

Funkcja MULTITACK – spawanie przerywane, funkcja umożliwiająca tzw „cold welding”; regulacja częstotliwości spoiny w zakresie 0.5÷6.0Hz

Funkcja TIG MIX: to specjalna metoda spawania TIG, polegająca na połączeniu prądu stałego i zmiennego, umożliwia uzyskanie pełnego wtopienia i skutecznego czyszczenia podczas spawania aluminium.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Urządzenie posiada 10 miejsc zapisów programów spawania użytkownika.

Wyświetlacz LCD ułatwiają regulację parametrów spawarki:

- początkowy wypływ gazu osłonowego
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wypływ gazu osłonowego
- szerokość pulsu
- częstotliwość pulsu
- balans AC
- częstotliwość AC
- wartość HOT START
- wartość ARC FORCE

Z panelu sterowania mamy możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC :

- TIG AC – przebieg napięcia prostokątny
- TIG AC – przebieg napięcia trójkątny
- TIG AC – przebieg napięcia sinusoidalny

Dodatkowo funkcja MultiWAVE umożliwia ustawienie charakterystyki składającej się z dwóch krzywych.

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręczna) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

Cechy fizyczne urządzenia :

-
- posiada chłodnicę co zdecydowanie zwiększa jego wydajność oraz zabezpiecza przed przegrzaniem się uchwytu.
 - dysponuje szybkozłączem do podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
 - wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
 - zasilane jednofazowe 230 V.
 - ma wtyczkę zasilania.

W zestawie znajduje się urządzenie z kompletem akcesorii TIG i MMA: uchwytem spawalniczym TIG 18 ze zdalną regulacją o długości 4 metry, przewodem elektrodowym MMA o długości 3m, przewodem masowym o długości 3m, wózkiem przechyłowym oraz chłodnicą.