

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-expert-tig-220-acdc-pulse-lcd-zestaw-tig-p-418.html>

IDEAL EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE LCD + Zestaw TIG

Cena	4 149,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	EXTIG220ACLCD
Kod producenta	EXTIG220ACLCD
Kod EAN	5903991100191
Znamionowe napięcie zasilania	230 V - 1 ph 50/60Hz
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	530 x 195 x 370 mm
Waga urządzenia w kg	13 kg
Stopień ochrony	IP23
Moc	7,7 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Prąd startowy	5 - 220 A
Prąd bazy w pulsie	5 - 220 A
Długość pulsu (%)	5 - 95 %
Częstotliwość prądu AC	50 - 250 Hz
Częstotliwość pulsu Hz	0,5 - 999 Hz
Prąd końcowy	5 - 220 A
Gaz przed (s)	0,1 - 2 s
Gaz po (s)	0 - 10 s
Balans AC	(-5) - 5
Czas opadania prądu (s)	0 - 10 s
Czas narastania prądu (s)	0 - 10 s
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	16 kg
Prąd maksymalny	220 A
Napięcie stanu jałowego	95 V
Zakres regulacji prądu spawania	5 - 220 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25A MMA / C20A TIG
Prąd przy pracy 60%	200 A
Prąd przy pracy 100%	155 A

Opis produktu

IDEAL EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE PFC jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada tryby spawania:

TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, TIG PUNKTOWE, TIG 2-LEVEL, MMA AC, MMA DC MMA PULS

Dostępne funkcje TIG :

- TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.
- TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.
- TIG PUNKTOWE: umożliwia szepianie cienkich materiałów.

Funkcja TIG 2-LEVEL: regulacja prądu "2-level" umożliwia przełączanie pomiędzy wyższym i niższym poziomem prądu poprzez kolejne naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Czytelny i prosty w obsłudze panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.

Urządzenie posiada 9 miejsc zapisów programów spawania użytkownika.

Spawarka IDEAL EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE PFC posiada wyświetlacz LCD ułatwiający regulację następujących parametrów spawarki:

- początkowy wypływ gazu osłonowego
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wypływ gazu osłonowego
- szerokość pulsu
- częstotliwość pulsu
- balans AC
- częstotliwość AC
- wartość HOT START
- wartość ARC FORCE

Z panelu sterowania mamy możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC :

- TIG AC - przebieg napięcia trójkątny
- TIG AC - przebieg napięcia prostokątny
- TIG AC - przebieg napięcia sinusoidalny

Przy metodzie MMA mamy możliwość spawania pulsacyjnego, oraz regulacji jego następujących parametrów:

- regulacja prądu bazy
- regulacja częstotliwości pulsu
- regulacja szerokości pulsu

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręczna) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

Pozostałe cechy urządzenia :

- urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.

-
- układ chłodzenia wentylatorem - uruchamiany tylko w razie potrzeby - ogranicza zanieczyszczenie wewnątrz urządzenia.
 - szybkozłaczne podłączenia gazu do uchwyty spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwyty spawalniczego bez użycia narzędzi.
 - urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
 - zasilanie jednofazowe 230V
 - urządzenie wyposażone jest we wtyczkę zasilania.

Do urządzenia dołączone jest :

- uchwyt spawalniczy TIG 26 ze zdalną regulacją o długości 4 metry
- przewód elektrodowy MMA o długości 3m
- przewód masowym o długości 3m.