

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-expert-tig-201-dc-pulse-pro35-lcd-p-1757.html>



IDEAL EXPERT TIG 201 DC PULSE Pro3.5 LCD

Cena	2 849,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	132488269
Kod producenta	EXTIG201DC

Opis produktu

IDEAL EXPERT TIG 201 DC PULSE Pro3.5 LCD jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada trzy tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, MMA, MMA PULS.

Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG DC PULS, mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajazzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT, mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt, 4-takt (blokada przycisku do długich spoin) oraz dwupoziomowy tryb RPT (przełączanie między dwoma stopniami prądu). Dodatkowo tylko dla TIG HF występuje także możliwość spawania punktowego (SPOT).

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania, umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania. Źródło posiada również rozszerzone ustawienia użytkowe, takie jak poziom jasności ekranu, ustawienie daty oraz pracę wentylatora w trybie półpasywnym (SMART).

Źródło posiada również pełną synergię w każdej metodzie, rozszerzoną o specjalny tryb metody TIG (SMART TIG). Umożliwia on wybór początkowych parametrów spawalniczych, pod które źródło ustawi parametry wyjściowe.

Wyświetlacz LCD ułatwia regulację parametrów urządzenia:

- początkowy wpływ gazu osłonowego
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wpływ gazu osłonowego
- długość pulsu
- częstotliwość pulsu
- długość spawania przerywanego
- regulacja HOT START
- regulacja ARC FORCE

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy

każdym zajarzeniu łuku.

- ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

Atuty spawarki :

- posiada układ chłodzenia wentylatorem, co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.

- ma szybkołączące podłączenia gazu do uchwyty spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwyty spawalniczego bez użycia narzędzi.

- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.

- zasilanie jednofazowe 230

- ma wtyczkę zasilania.

W zestawie się znajduje : urządzenie z kompletem akcesorii TIG i MMA: uchwytem spawalniczym TIG 26 ze zdalną regulacją o długości 4 metry, przewodem elektrodowym MMA o długości 3m, przewodem masowym o długości 3m oraz wężykiem gazowym z szybkołączką.