

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-expert-tig-200-dc-pulse-p-411.html>

IDEAL EXPERT TIG 200 DC PULSE

Cena	2 039,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	EXTIG200DC
Kod producenta	EXTIG200DC
Kod EAN	5903991100146
Znamionowe napięcie zasilania	230 V - 1 ph 50/60Hz
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	420 x 150 x 290 mm
Waga urządzenia w kg	7 kg
Stopień ochrony	IP23
Moc	6,9 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Prąd startowy	5 - 200 A
Długość pulsu (%)	5 - 95 %
Częstotliwość pulsu Hz	0,5 - 200 Hz
Prąd końcowy	5 - 200 A
Gaz przed (s)	0 - 2 s
Gaz po (s)	0 - 10 s
Czas opadania prądu (s)	0 - 10 s
Czas narastania prądu (s)	0 - 10 s
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Waga zestawu w kg	12 kg
Napiecie stanu jałowego	89 V
Zakres regulacji prądu spawania	5 - 200 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C25A
Prąd przy pracy 35%	200 A
Prąd przy pracy 60%	155 A
Prąd przy pracy 100%	120 A

Opis produktu

IDEAL EXPERT TIG 200 DC PULSE jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Spawarka posiada trzy tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, MMA.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT).

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.

Wyświetlacz cyfrowy ułatwia regulację parametrów spawarki:., początkowy wypływ gazu osłonowego, prąd początkowy, czas narastania prądu, prąd spawania, prąd bazy, czas opadania prądu, prąd końcowy, końcowy wypływ gazu osłonowego, długość pulsu, częstotliwość pulsu, długość spawania przerywanego, regulacja HOT START, regulacja ARC FORCE.

Dokładny opis panelu w zakładce powyżej

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

- ARC FORCE
- HOT START
- ANTI STICK
- Funkcja VRD (Voltage Reduction Device)

Dodatkowe auty :

- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Szybkołączące podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- spawarka wyposażona jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie 230V

Do spawarki dołączone jest :

- uchwyt spawalniczy TIG 26 ze zdalną regulacją o długości 4 metry,
- przewód elektrodowy MMA o długości 3m
- przewód masowy o długości 3m.