

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-expert-multimig-200-tig-acdc-mma-p-1759.html>



IDEAL EXPERT MULTIMIG 200 TIG AC/DC-MMA

Cena	4 989,00 zł
Dostępność	Wycofany z sprzedaży
Numer katalogowy	132488284
Kod producenta	EXMULTI200

Opis produktu

IDEAL EXPERT MULTIMIG 200 TIG AC/DC jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MIG FLUX, TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC) oraz zmiennym (AC). Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.

Spawarka ta stosowana jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawać nią można w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Funkcje TIG

- TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.
- TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarczenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy metodzie MIG/MAG oraz zapłonie bezdotykowym TIG HF jak i dotykowym TIG LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Urządzenie posiada tryb ręczny oraz 19 programów synergicznych MIG/MAG z możliwością regulacji :

- gazu przed spawaniem
- gazu po spawaniu
- dojazdu drutu
- upalania drutu
- czasu spawania punktowego
- przerwy w spawaniu punktowym
- indukcyjności

Cyfrowy wyświetlacz ułatwia regulację parametrów TIG spawarki:

- początkowy wpływ gazu osłonowego
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- długość pulsu
- częstotliwość pulsu
- balas AC
- częstotliwość AC
- końcowy wpływ gazu osłonowego
- wartość HOT START

- wartość ARC FORCE

Z panelu sterowania mamy możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC :

- TIG AC – przebieg napięcia trójkątny
- TIG AC – przebieg napięcia prostokątny
- TIG AC – przebieg napięcia sinusoidalny

Funkcja zapisu parametrów spawania ułatwia pracę na różnych materiałach bez konieczności ponownego ustawiania urządzenia przy zmianie gazu oraz drutu.

Pozostałe zalety urządzenia

- urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- układ chłodzenia wentylatorem - uruchamiany tylko w razie potrzeby - ogranicza zanieczyszczenie wewnątrz urządzenia.
- urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe, do pracy z generatorem prądotwórczym (+/- 15%) co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie jednofazowe.230V.
- urządzenie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

Do urządzenia dołączone jest :

- uchwyt spawalniczy MIG 24 o długości 3 metry
- uchwyt TIG 26 o długości 4 metry
- przewód elektrodowy i masowy o długości 3 metry.