

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-expert-mig-550w-pulse-pro7-lcd-p-1746.html>



IDEAL EXPERT MIG 550W PULSE Pro7 LCD

Cena	21 999,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	132488209
Kod producenta	EXMIG550WP

Opis produktu

IDEAL EXPERT MIG 550W PULSE Pro7 LCD jest inwertorowym, synergicznym i wielofunkcyjnym źródłem spawalniczym, przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, FLUX, TIG LIFT oraz metodą MMA (elektrodą otuloną). Umożliwia także spawanie prądem pulsacyjnym: pojedynczy PULS oraz podwójny PULS. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych, przez spawanie konstrukcji stalowych, aż do napraw nadwozi samochodowych.

EXPERT MIG 550W stosowany jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, w zależności od wybranego na panelu sterowania gazu oraz drutu.

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez 7-calowy, dotykowy wyświetlacz LCD, czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Wystarczy ustawić grubość i rodzaj spawanego materiału i zacząć spawać: inteligentny i automatyczny układ kontroli łuku spawalniczego, krok po kroku, dobierze najlepsze parametry, dla każdej pozycji spawania i dla każdego materiału. Użytkownik może również ustawić ręcznie długość łuku spawalniczego i dopasować wygląd spoiny do własnych potrzeb. Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru trybu przycisku w uchwycie, pomiędzy pracą w trybie SPOT (spawanie punktowe), 2-takt (bez blokady), 4-takt (blokada przycisku do długich spoin), S2-takt oraz S4-takt.

Urządzenie posiada tryb ręczny (MIG MAN) oraz tryb synergiczny (MIG SYN) z możliwością regulacji:

- gazu przed spawaniem
- gazu po spawaniu
- dojazdu drutu
- upalania drutu
- korekty napięcia
- czasu spawania punktowego
- indukcyjności
- prądu narastania/opadania

W metodzie MIG/MAG występują także tryby z pulsem (PULSE, DP), zawierające dodatkowo takie funkcje jak:

- długość łuku w pulsie
- długość łuku przy prądzie początkowym/końcowym
- prąd bazowy w pulsie
- czas pulsacji

W metodzie spawania TIG LIFT można ustawić:

- prąd spawania
- czas opadania prądu
- końcowy wpływ gazu osłonowego
- tryb przycisku: 2T lub 4T
- grubość materiału spawanego

Spawanie metodą MMA (elektroda otulona) umożliwia zadanie dodatkowych funkcji:

- HOT START
- czas HOT START
- ARC FORCE

Urządzenie posiada rozbudowany system zapisu oraz odczytu parametrów spawania (Funkcja JOB). Ułatwia to pracę na różnych materiałach, bez konieczności ponownego ustawiania urządzenia, przy jakichkolwiek zmianach (np. gazu czy drutu).

Cechy spawarki :

- posiada chłodnicę z sygnalizacją przepływu, co zdecydowanie zwiększa jego wydajność oraz zabezpiecza przed przegrzaniem się uchwytu.
 - chłodnica oraz wentylatory posiadają dwa tryby pracy - tryb NORMAL lub SMART (uruchamiany tylko w razie potrzeby).
- Ogranicza zanieczyszczenie wewnątrz urządzenia.
- wyposażona jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe, do pracy z generatorem prądotwórczym (+/- 15%) co zwiększa jego niezawodność.
 - zasilanie trójfazowe 3x400V.
 - nie ma wtyczki zasilania

W zestawie znajduje się urządzenie z uchwytem spawalniczym wodnym MIG 501W ze zdalną regulacją o długości 3 metry, zewnętrznym 4-rolkowym podajnikiem drutu, przewodem połączeniowym źródło podajnik o długości 10m oraz przewodem elektrodowym i masowym o długości 3 metry. Dodatkowo w zestawie jest wężyk z szybkołączką.