

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-expert-mig-540w-dual-pulse-synergic-p-400.html>

IDEAL EXPERT MIG 540W DUAL PULSE SYNERGIC

Cena	17 249,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	EXMIG540WP
Kod producenta	EXMIG540WP
Kod EAN	5903991100092
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; 50Hz (3ph)
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	1110x500x1500 mm
Waga urządzenia w kg	35 kg
Stopień ochrony	IP23
Moc	25 kW
Typ urządzenia	Inwertorowe
Wymiary opakowania wózka dł x szer x wys	1110 x 510 x 270 mm
Wymiary opakowania podajnika dł x szer x wys	820 x 460 x 560 mm
Wymiary opakowania chłodnicy dł x szer x wys	770 x 260 x 370 mm
Średnica drutu do lutowania	1,0 - 1,6 mm
Rozmiar szpuli drutu	5 - 15 kg
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 6,0 mm
Waga zestawu w kg	150 kg
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	1,2 mm
Średnica drutu aluminiowego	1,0 - 1,6 mm
Prąd maksymalny	500 A
Napięcie stanu jałowego	70 V MIG/MAG 14,5 V TIG/MMA
Zakres regulacji prądu spawania	20 - 500 A MIG/MAG 10 - 500 A TIG/MMA
Zabezpieczenie sieci zasilającej	C32A
Średnica drutu stalowego	0,8 - 1,6 mm
Prąd przy pracy 60%	500 A
Prąd przy pracy 100%	400 A

Opis produktu

IDEAL EXPERTMIG 540 DUAL PULSE jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA i TIG LIFT. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i przemysłowym.

Urządzenie posiada trzy tryby spawania MIG/MAG : MIG, MIG PULS, MIG PULS PODWÓJNY

Spawarka stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium . Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na panelu sterowania gazu oraz drutu.

Urządzenie wyposażone jest w przełącznik trybu pracy :SP - regulację ręczną oraz SYN - regulację synergiczną

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Funkcja zapisu parametrów spawania ułatwia pracę na różnych materiałach bez konieczności ponownego ustawiania urządzenia przy zmianie gazu oraz drutu. Urządzenie daje nam do dyspozycji 100 pozycji do zapisu ustawień.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie SPOT(spawanie punktowe), 2-takt (bez blokady), 4-takt (blokada przycisku do długich spoin), S4T (blokada przycisku do długich spoin, z regulacją prądu początkowego i końcowego oraz w pulsie z korektą długości łuku początkowego i końcowego)

Cyfrowy panel sterowania podajnika umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :

- regulacja indukcyjności
- czas wypływu gazu przed i po zakończeniu spawania
- czasu spawania punktowego
- regulacja prądu początkowego i końcowego w synergii (S4T)
- regulacja prądu spawania w pulsie
- regulacja prądu początkowego i końcowego w pulsie (S4T)
- korekta długości łuku początkowego i końcowego w pulsie (S4T)
- regulacja prądu spawania w podwójnym pulsie
- regulacja prądu początkowego i końcowego w podwójnym pulsie (S4T)
- korekta długości łuku początkowego i końcowego w podwójnym pulsie (S4T)
- regulacja częstotliwości podwójnego pulsu
- regulacja długości łuku w podwójnym pulsie
- regulacja wypełnienia w podwójnym pulsie

Cyfrowy panel sterowania urządzenia umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :

- regulacja hot start (MMA)
- regulacja dynamiki łuku (MMA)
- regulacja opadania prądu (TIG Lift)

Cechy urządzenia

- posiada chłodnicę z sygnalizatorem błędu co zdecydowanie zwiększa jego wydajność oraz zabezpiecza przed przegrzaniem się uchwytu.
- chłodnica oraz wentylatory zostały wyposażone w system pracy na żądanie dzięki czemu nie pracują kiedy urządzenie nie potrzebuje chłodzenia.
- urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- zasilanie trójfazowe 3x400V

Uwaga !

Urządzenie nie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

Do urządzenia dołączone jest :

- urządzenie z zewnętrznym 4-rolkowym podajnikiem drutu
- przewód połączeniowy źródło podajnik o długości 10 m
- profesjonalny uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą MIG 500 o długości 3 metry
- przewód elektrodowy o długości 3 metry
- przewód masowy o długości 3 metry
- rolki do podajnika 1,0 - 1,2 do stali.