

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-expert-mig-220-pfc-pulse-pro5-lcd-p-1749.html>

IDEAL EXPERT MIG 220 PFC PULSE Pro5 LCD

Cena	4 299,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	132488216
Kod producenta	EXMIG220P

Opis produktu

IDEAL EXPERT MIG 220 PFC PULSE Pro5 LCD jest inwertorowym, synergicznym i wielofunkcyjnym źródłem spawalniczym, przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, FLUX, TIG LIFT oraz metodą MMA (elektrodą otuloną). Umożliwia także spawanie prądem pulsacyjnym: pojedynczy PULS oraz podwójny PULS. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych, przez spawanie konstrukcji stalowych, aż do napraw nadwozi samochodowych.

EXPERT MIG 220 stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez 5-calowy, dotykowy wyświetlacz LCD, czyni urządzenie bardzo łatwym w użytku. Wystarczy ustawić grubość i rodzaj spawanego materiału i zacząć spawać: inteligentny i automatyczny układ kontroli łuku spawalniczego, krok po kroku, dobierze najlepsze parametry, dla każdej pozycji spawania i dla każdego materiału. Użytkownik może również ustawić ręcznie długość łuku spawalniczego i dopasować wygląd spoiny do własnych potrzeb. Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru trybu przycisku w uchwycie, pomiędzy pracą w trybie SPOT (spawanie punktowe), 2-takt (bez blokady), 4-takt (blokada przycisku do długich spoin), S2-takt oraz S4-takt.

Urządzenie posiada tryb ręczny (MIG MAN) oraz tryb synergiczny (MIG SYN) z możliwością regulacji:

- gazu przed spawaniem
- gazu po spawaniu
- dojazdu drutu
- upalania drutu
- korekty napięcia
- czasu spawania punkowego
- indukcyjności
- prądu narastania/opadania

W metodzie MIG/MAG występują także tryby z pulsem (PULSE, DP), zawierające dodatkowo takie funkcje jak:

- długość łuku w pulsie
- długość łuku przy prądzie początkowym/końcowym
- prąd bazowy w pulsie
- czas pulsacji

W metodzie spawania TIG LIFT można ustawić:

- prąd spawania
- czas opadania prądu
- końcowy wpływ gazu osłonowego
- tryb przycisku: 2T lub 4T
- grubość materiału spawanego

Spawanie metodą MMA (elektroda otulona) umożliwia zadanie dodatkowych funkcji:

- HOT START
- czas HOT START
- ARC FORCE

Urządzenie posiada rozbudowany system zapisu oraz odczytu parametrów spawania (Funkcja JOB). Ułatwia to pracę na różnych materiałach, bez konieczności ponownego ustawiania urządzenia, przy jakichkolwiek zmianach (np. gazu czy drutu).

Cechy spawarki :

- posiada układ chłodzenia wentylatorem, co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- układ chłodzenia wentylatorem - tryb NORMAL lub SMART (uruchamiany tylko w razie potrzeby) - ogranicza zanieczyszczenie wewnątrz urządzenia.
- wyposażona jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe, do pracy z generatorem prądotwórczym (+/- 15%) co zwiększa jego niezawodność. Posiada także moduł PFC (Power Factor Correction), poprawiający współczynnik mocy i "stabilność" podłączenia sieciowego.
- zasilanie jednofazowe 230V.
- ma wtyczkę zasilania.

W zestawie się znajduje :

- urządzenie z uchwytem spawalniczym MIG 24 z wkładem teflonowym o długości 3 metry oraz przewodem elektrodowym i masowym o długości 3 metry. Dodatkowo w zestawie jest wężyk z szybkozłączką.