

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-expert-mig-215-lcd-migmmatig-synergic-p-364.html>

IDEAL EXPERT MIG 215 LCD MIG/MMA/TIG SYNERGIC

Cena	2 549,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	EXMIG215LCD
Kod producenta	EXMIG215LCD
Kod EAN	5903991100054
Prąd przy pracy 60%	200 A przy 20°C
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	500 x 240 x 410 mm
Waga urządzenia w kg	19 kg
Stopień ochrony	IP21
Moc	2,2 - 5 kW
Metoda spawalnicza	MIG/MAG, TIG, MMA
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Prąd przy pracy 40%	200 A (przy 40°C)
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	0,6 - 1,0 mm
Średnica drutu aluminiowego	0,8 - 1,0 mm
Napięcie stanu jałowego	69 V
Zakres regulacji prądu spawania	40 - 200 A
Średnica drutu stalowego	0,6 - 1,0 mm
Prąd pobierany z sieci	16 A - 36 A

Opis produktu

IDEAL Expert Mig 215 LCD jest perfekcyjnym rozwiązaniem do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych. Dzięki swojej elastyczności może spawać różnego rodzaju materiały: stal, stal nierdzewną, aluminium lub lutować nadwozia ocynkowane i stale wysokowytrzymałe.

Posiada sterowanie mikroprocesorem. Przeznaczony jest do spawania metodą MIG/MAG w osłonie gazu lub bez, spawania technologią lutowania, elektrodą otuloną MMA oraz metodą TIG prądem stałym DC z dotykowym zajarzaniem łuku.

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD w języku polskim czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Wystarczy tylko ustawić grubość spawanego materiału i zacząć spawać: inteligentny i automatyczny układ kontroli łuku spawalniczego, krok po kroku, dobierze najlepsze parametry, dla każdej pozycji spawania i dla każdego materiału. Użytkownik może również ustawić ręcznie długość łuku spawalniczego i dopasować wygląd spoiny do własnych potrzeb.

Lekki i bardzo kompaktowy, może być z łatwością transportowany zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków.

Najważniejsze cechy :

- zmiana biegunowości do spawania metodą FLUX bez gazu osłonowego
- kontrola synergiczna z regulacją grubości spawanego materiału
- dokładna regulacja długości łuku spawalniczego
- wyświetlacz LCD: prąd spawania, napięcie spawania, prędkość podawania drutu
- dodatkowo regulacja: dojazdu drutu, indukcyjności, upalania drutu, wypływu gazu po zakończeniu spawania
- funkcja 2-takt/4-takt,
- spawanie punktowe
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe
- przeznaczony do pracy z generatorem prądotwórczym (+/- 15%)
- maksymalna szpula z drutem: 5 kg. Podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy.
- chłodzony wentylatorem.

W zestawie :

- uchwyt spawalniczy ze złączem EURO BINZEL MB 15 o długości 3 metry
- przewód masowy