

Link do produktu: <https://spawart.pl/ideal-expert-mig-210-synergic-pro4-lcd-p-1750.html>



IDEAL EXPERT MIG 210 SYNERGIC Pro4 LCD

Cena	2 499,00 zł
Dostępność	2 - 5 dni robocze
Numer katalogowy	132488220
Kod producenta	EXMIG210

Opis produktu

IDEAL EXPERT MIG 210 SYNERGIC Pro4 LCD jest inwertorowym, synergicznym i wielofunkcyjnym źródłem spawalniczym, przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, FLUX, TIG LIFT oraz metodą MMA (elektrodą otuloną). Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych, przez spawanie konstrukcji stalowych, aż do napraw nadwozi samochodowych.

Stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez 4-calowy wyświetlacz LCD, czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Wystarczy ustawić grubość i rodzaj spawanego materiału i zacząć spawać: inteligentny i automatyczny układ kontroli łuku spawalniczego, krok po kroku, dobierze najlepsze parametry, dla każdej pozycji spawania i dla każdego materiału. Użytkownik może również ustawić ręcznie długość łuku spawalniczego i dopasować wygląd spoiny do własnych potrzeb. Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru trybu przycisku w uchwycie, pomiędzy pracą w trybie SPOT (spawanie punktowe), 2-takt (bez blokady), 4-takt (blokada przycisku do długich spoin), S2-takt oraz S4-takt.

Urządzenie posiada tryb ręczny (MIG MAN) oraz tryb synergiczny (MIG SYN) z możliwością regulacji:

- gazu przed spawaniem
- gazu po spawaniu
- dojazdu drutu
- upalania drutu
- korekty napięcia
- czasu spawania punktowego
- indukcyjności
- prądu narastania/opadania

W metodzie spawania TIG LIFT można ustawić:

- prąd spawania
- czas opadania prądu
- końcowy wpływ gazu osłonowego
- tryb przycisku: 2T lub 4T
- grubość materiału spawanego

Spawanie metodą MMA (elektroda otulona) umożliwia zadanie dodatkowych funkcji:

- HOT START
- czas HOT START
- ARC FORCE

Atuty spawarki

- posiada rozbudowany system zapisu oraz odczytu parametrów spawania (Funkcja JOB). Ułatwia to pracę na różnych materiałach, bez konieczności ponownego ustawiania urządzenia, przy jakichkolwiek zmianach (np. gazu czy drutu).
- ma układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- układ chłodzenia wentylatorem - tryb NORMAL lub SMART (uruchamiany tylko w razie potrzeby) - ogranicza zanieczyszczenie wewnątrz urządzenia.
- wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe, do pracy z generatorem prądotwórczym (+/- 15%) co zwiększa jego niezawodność.

-
- zasilanie jednofazowe 230V.
 - ma wtyczkę zasilania.

W zestawie się znajduje urządzenie z uchwytem spawalniczym MIG 15 o długości 3 metry oraz przewodem elektrodowym i masowym o długości 3 metry. Dodatkowo w zestawie jest wężyk z szybkozłączką.