



FĚNIX 250 PFC AC/DC

Cena	17 889,12 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	1458
Kod producenta	51322set1
Prąd przy pracy 100%	150 A TIG 130 A MMA
Znamionowe napięcie zasilania	1x 230 V (-60%; +15%)
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	476 x 186 x 279 mm
Waga urządzenia w kg	14,6 kg
Stopień ochrony	IP23S
Typ urządzenia	Inwertorowe
Prąd przy pracy 30%	250 A TIG 200 A MMA
Szybkołączka	35 - 50
Napięcie stanu jałowego	88 V
Zakres regulacji prądu spawania	10 - 250 A TIG 10 - 200 A MMA
Zabezpieczenie sieci zasilającej	20A
Pobór mocy	4.5 kVA TIG / 5,8 kVA MMA
Prąd pobierany z sieci	19,5 A TIG / 25,1 A MMA
Prąd przy pracy 60%	190 A TIG 170 A MMA

Opis produktu

KUHTREIBER FĚNIX 250 PFC AC/DC jest kompaktowym przenośnym odpornym na duże spadki napięcia urządzeniem spawalniczym, które zostało zaprojektowane do spawania materiałów wykonanych z aluminium, stali chromoniklowej, stali czarnej oraz innych specjalnych materiałów i ich stopów metodą TIG i MMA.

Urządzenie posiada cyfrowo sterowane źródło spawalnicze z technologią PFC (Power factor correction). Gwarantuje to stabilny proces spawania przy dużym wahanom napięcia zasilania w sieci elektrycznej, przy użyciu długich przedłużaczy oraz przy wykorzystaniu agregatu prądotwórczego bez zmian na łuku spawalniczym. Urządzenie jest w stanie pracować już przy zasilaniu 90 V napięcia (60 % spadek napięcia) w sieci elektrycznej.

FĚNIX 250 PFC AC/DC odznacza się wyśmienitą stabilnością łuku, prostym i zrozumiałym sposobem obsługi, wysoką mocą i szeroką gamą wyposażenia. Do urządzenia można podłączyć zdalne sterowanie. Wszystkie elementy sterujące urządzenia są zintegrowane na klawiaturze z przyciskami, która zwiększa dokładność i niezawodność sterowania maszyny. Urządzenie spawalnicze FĚNIX 250 PFC AC/DC jest przeznaczone dla najbardziej wymagających użytkowników.

Właściwości urządzenia oraz wyposażenie :

- użycie z agregatem prądotwórczym od mocy 3,5 kVA (z funkcją A.V.R.).
- możliwość użycia przedłużacza o długości do 200 m (przekrój przewodów 2,5 mm²)
- umożliwia spawanie przy spadku napięcia do 60 % (od 90 V)
- przyłączenie zdalnego sterowania umożliwiające regulację prądu spawania
- ochrona cieplna z sygnalizacją świetlną
- pasek do łatwego przenoszenia

Metoda MMA – opcje regulacji :

- zdalne sterowanie
- ograniczenie prądu wejściowego
- generator
- HOT START umożliwia łatwiejsze zajarzenie otulonej elektrody
- ANTI STICK umożliwia łatwe oderwanie elektrody w przypadku przyklejenia
- ARC FORCE zapewnia stabilność łuku
- V.R.D. – system bezpieczeństwa MMA, na biegu jałowym napięcie wyjściowe wynosi 15 V
- SOFT START MMA zapobiega wybijaniu bezpieczników podczas włączania urządzenia
- trwanie SOFT / HOT START
- JOB MODE umożliwia zapisywanie własnych programów i ustawień

Metoda TIG (DC) – opcje regulacji :

- przedgaz / pogaz
- prąd startu
- END CURRENT (prąd końcowy)
- ograniczenie prądu wejściowego
- zdalne sterowanie UP/DOWN
- JOB MODE
- SPOT PULS do spawania punktowego i z przerwami
- 2-TAKT / 4-TAKT
- UP-SLOPE / DOWN-SLOPE
- DOUBLE PULSE (+ / -)
- PULSE (I2)
- PULSE FREQUENCY
- PULSE BALANCE
- generator
- SOFT START zapobiega wybijaniu bezpieczników podczas włączania urządzenia
- CYCLE umożliwia przełączanie między dwoma wartościami prądu Spawania (nadaje się do materiałów o różnej grubości)
- TIG PULS do spawania cienkich materiałów – mniejsze odkształcenia dzięki mniejszemu wprowadzaniu ciepła do materiału

Metoda TIG (AC) – opcje regulacji :

- END CURRENT (prąd końcowy)
- przedgaz / pogaz
- JOB MODE
- zdalne sterowanie UP/DOWN
- HOT SPOT
- 2-TAKT / 4-TAKT
- DOWN-SLOPE
- DOUBLE PULSE (+ / -)
- FREKVENCE AC
- BALANCE AC (Duty cycle)
- generator
- SOFT START zapobiega wybijaniu bezpieczników podczas włączania urządzenia
- TIG PULS do spawania cienkich materiałów – mniejsze odkształcenia dzięki mniejszemu wprowadzaniu ciepła do materiału

Podana cena dotyczy spawarki + wózek Fenix + uchwyt KTB26 + reductor micro + kable 25 mm² 3 m